

Ekspluatācija, detaļas



GX Elektriskie bezgaisa izsmidzinātāji

3A3300R

LV

Tikai profesionālai lietošanai.

Nav apstiprināts lietošanai sprādzieņbīstamā vidē vai bīstamās vietās.

Mobilam bezgaisa izsmidzināšanas darbam ar arhitektūras krāsām un pārklājumiem.

Modeli: GX

3000 psi (207 bāri, 20,7 MPa) maksimālais darba spiediens

Papildinformāciju par modeļiem skatiet 4

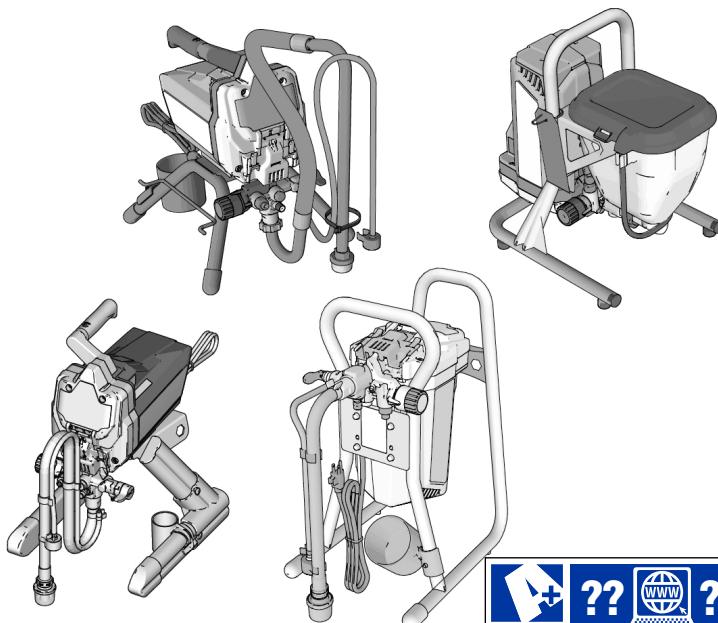


Svarīgas drošības instrukcijas

Izlasiet visus brīdinājumus un instrukcijas šajā rokasgrāmatā, saistītajās rokasgrāmatās un uz vienības, ieskaitot arī barošanas vadu. Iepazīstieties ar vadības ierīcēm un apgūstiet iekārtas pareizu izmantošanu. Saglabājiet šīs instrukcijas.

Saistītās rokasgrāmatas

Pistole – 311861 (FTX) 312830 (SG3) Sūknis – 3A3172



ti27285c



*Izmantojet tikai oriģinālās Graco rezerves dalas.
Citu rezerves daļu lietošana var izraisīt garantijas anulēšanu.*

Saturs

Modeļi	4
Svarīga lietotāja informācija	5
Brīdinājumi	6
Iepazīstiet savu izsmidzinātāju	10
17H211, 17H214 statīva modeļi	10
18H284, 18H285 statīva modeļi	11
DI statīva modeļi	12
Tilpnes modeļi	13
Montāža	14
Darba uzsākšana	16
Spiediena samazināšanas procedūra	16
Šķidrums skalošanas tvertnē	18
Pildīšanas sūknis	20
Uzpildes pistole	20
Kā veikt izsmidzināšanu	21
Sprauslas uzgaļa uzlikšana	21
Izsmidzināšana	21
Spiediena regulēšana	22
Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle	22
Izsmidzināšanas metodes	23
Pistoles aktivizēšana	23
Pistoles mērkēšana	23
Izsmidzināšanas strūklas kvalitāte	23
Uzgaļa aizsērējuma tīrišana	24
Tīrišana	25
Tīrišana no spaīņa	25
Elektriskā skalošana	27
Tilpnes skalošana	29
InstaClean™ šķidruma filtra tīrišana	31
Pistoles tīrišana	31
Uzglabāšana	32
Atsauces	33
Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle	33
Tīrišanas šķidrumu saderība	33
Statiskās elektības zemēšanas instrukcijas	34
Ātrās uzziņas	35
Apkope	36
Bezgaisa šķūtenes	36
Sprauslas uzgaļi	36
Sūkņa remonts	36

Problēmu novēršana	39
Piezīmes	43
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji	44
17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	45
18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļas	46
18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	47
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 DI statīva izsmidzinātāji	48
24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts	49
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji	50
17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts	51
Sūkņa bloks	52
Sūkņa detaļu saraksts	53
Elektroinstalācijas shēmas	54
110/120V	54
230V	55
Tehniskās specifikācijas	56
Graco standarta garantija	59
Informācija par Graco	60

Tulkotās rokasgrāmatas

Šī izstrādājuma tulkoto rokasgrāmatu digitālās versijas var atrast tiešsaistē vietnē www.graco.com. Šeit ir norādīti pieejamie tulkojumi un to attiecīgie Graco rokasgrāmatu numuri.

Angļu	3A3212	Lietuviešu	3A3301
Bulgāru	3A3375	Norvēģu	3A3302
Čehu	3A3290	Poļu	3A3303
Dāņu	3A3291	Portugāļu	3A3304
Franču	3A3295	Rumāņu	3A3376
Grieķu	3A3297	Slovāku	3A3306
Holandiešu	3A3292	Slovēņu	3A3377
Horvātu	3A3289	Somu	3A3294
Igaunu	3A3293	Spāņu	3A3307
Itāļu	3A3299	Turku	3A3309
Japāņu	3A3311	Ungāru	3A3298
Kīniešu	3A3310	Vācu	3A3296
Korejiešu	3A3312	Zviedru	3A3308
Latviešu	3A3300		

Modeļi

	Volti, maiņspriegums (VAC)	Modelis	Statīva	DI statīvs	Tilpne
 110474 Sertificēts: CAN/CSA C22.2 Nr. 68 Atbilst: UL 1450	120 ASV	GX 19	17H211		
		FinishPro GX 19			17F924
Dienvidāfrika un Brazīlija	230 Schuko®	GX 21		17H221	
Centrālāfrika un Brazīlija & Mexico	110	GX 21		24Y680	
	230 Eiropas daudzdzīšu	GX 21		17H218	
		GX FF			17H222
	230 Schuko	GX 21		17G183	
		GX FF			17G184
	230 Dienvidāfrika	GX 21		18H203	
	230	GX19	18H284		
	230	GX19	18H285		
	230 Schuko Āzijas/Austrālijas un Jaunzēlandes modeļi	GX 21		17H219	
		GX 19	17H214		
		GX 19			17H223

Svarīga lietotāja informācija

Pateicamies par pirkumu!

Lai iepazītos ar instrukcijām par pareizu lietošanu un drošības brīdinājumiem, pirms smidzinātāja lietošanas izlasiet šo lietošanas rokasgrāmatu.

Šis izsmidzinātājs ir veidots tā, lai nodrošinātu izcilu smidzināšanas veikspēju, izmantojot celtniecības krāsas un pārklājumus uz ūdens vai eļļas bāzes (vaitspira tipa). Šī lietotāja informācijas lapa jums paīdzēs saprast, kāda veida materiālus varat izmantot ar savu izsmidzinātāju.

Lūdzu, izlasiet informāciju uz materiāla tvertnes etiketes, lai pārliecinātos, vai to var lietot ar jūsu izsmidzinātāju. Lūdziet savam piegādātājam izsniegt drošības datu lapu (DDL). Uz tvertnes etiketes un DDL būs paskaidrots materiāla sastāvs un īpašie ar materiālu saistītie piesardzības pasākumi.

Krāsas, pārklājumi un tīrišanas materiāli parasti atbilst
vienai no tālāk norādītajām **3 pamatkategorijām**.



UZ ŪDENIS BĀZES: uz tvertnes etiketes jābūt norādei, ka šo materiālu var tīrīt ar ziepēm un ūdeni. Šis izsmidzinātājs ir saderīgs ar šo materiāla veidu. Izsmidzinātājs **NAV** saderīgs ar ļoti spēcīgiem tīrišanas līdzekļiem, piemēram, hlora balinātāju.



UZ EĻĻAS BĀZES Uz tvertnes etiketes vajadzētu būt norādei, ka šis materiāls ir VIEGLI UZLIESMOJOSS un to var tīrīt ar vaitspirtu vai krāsas atšķaidītāju. SDS vajadzētu norādit, ka šī materiāla uzliesmošanas temperatūra ir augstāka par 100° F. Šis izsmidzinātājs ir savietojams ar šī tipa materiālu. Lietojet materiālus uz eļļas bāzes ārpus telpām vai labi ventilētā iekštelpu zonā, kurā ieplūst svaigs gaiss. Skatiet šajā rokasgrāmatā sniegtos drošības brīdinājumus.



UGUNSNEDROŠS: Šī tipa materiālu sastāvā ir ugunsnedroši šķīdinātāji, tādi kā ksilols, toluols, ligroīns, MEK, lakas atšķaidītājs, acetons, denaturāts un terpentīns. Uz tvertnes etiketes jābūt norādei, ka šis materiāls ir **UGUNSNEDROŠS**. Šī tipa materiāli **NAV** saderīgi, un tos **NEDRĪKST** izmantot.

Brīdinājumi

Turpmāk sniegtie brīdinājumi attiecas uz šīs iekārtas salikšanu, lietošanu, iezemēšanu, apkopi un remontu. Izsaukuma zīmes simbols vērš jūsu uzmanību uz vispārējo brīdinājumu, bet bīstamības simboli attiecas uz riskiem, kas saistīti ar pašu procedūru. Kad šie simboli redzami šīs rokasgrāmatas tekstā vai brīdinājuma uzlīmēs, skatiet informāciju šajos brīdinājumos. Izstrādājumam specifiskie riska simboli un brīdinājumi, kas nav aprakstīti šajā sadalā, var būt redzami jebkurā citā šīs rokasgrāmatas vietā.

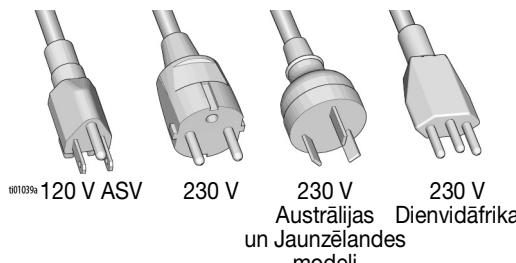
BRĪDINĀJUMS



ZEMĒŠANA

Šim izstrādājumam jābūt zemētam. Strāvas īsslēguma gadījumā zemējums samazina strāvas trieciena risku, nodrošinot vadu strāvas novadīšanai. Šis izstrādājums ir aprīkots ar kabeli, kuram ir zemējuma vads ar atbilstošu zemējuma spraudni. Kontaktiekšķīnā jāpieslēdz kontaktrozei, kas pareizi uzstādīta un zemēta saskaņā ar visiem vietējiem noteikumiem un rīkojumiem.

- Ja zemējuma spraudnis ir nepareizi uzstādīts, tas var radīt strāvas trieciena risku.
- Kad kabelis vai spraudnis ir jānomaina vai jāremontē, nepievienojiet zemējuma vadu nevienai plakangala spailei.
- Vads, kura izolācijas ārējā virsma ir zaļā krāsā ar dzeltenām svītrām vai bez tām, ir zemējuma vads.
- Ja zemēšanas instrukcijas nav pilnībā izprastas vai ir šaubas par to, ka izstrādājums ir pareizi zemēts, konsultējieties ar kvalificētu elektriķi vai speciālistu.
- Nepārveidojiet komplekta spraudni; ja tas neder kontaktligzdā, palūdziet, lai kvalificēts elektriķis uzstāda pareizu kontaktligzdu.
- Šo produktu paredzēts izmantot standarta 120 V vai 230 V tīklā, un tam ir zemējuma spraudnis, kas līdzīgs tālāk attēlā parādītajam.



- Pievienojiet izstrādājumu tikai tādai kontaktligzdai, kurai ir tāda pati konfigurācija kā spraudnim.
- Neizmantojiet šo izstrādājumu ar pārveidotāju.

Pagarinātāji:

- Izmanojiet tikai 3 vadu pagarinātāju, kuram ir zemējuma spraudnis un zemējuma ligzda, kas ir saderīga ar produkta spraudni.
- Pārliecinieties, ka pagarinātājs nav bojāts. Ja nepieciešams pagarinātāja vads, izmanojiet vismaz 12 AWG (2,5mm²), lai pārvadītu izstrādājumam nepieciešamo strāvu.
- Ja vads ir paredzēts mazākai strāvai, nekā nepieciešams, samazināsies līnijas spriegums un jauda, izraisot pārkaršanu.

Vada izmērs	Garums
AWG (American Wire Gauge)	Metriskās mērvienības
16	1,5 mm ²
12	2,5 mm ²

! BRĪDINĀJUMS



UZLIESMOŠANAS UN EKSPLOZIJAS RISKS

Ugunsnedroši izgarojumi, piemēram, tādi, ko rada šķidinātāji vai krāsas, darba zonā var aizdegties vai eksplodēt. Lai nepieļautu aizdegšanos vai eksploziju, rīkojieties, kā norādīts tālāk.

- Neizsmidzinet uzliesmojošus materiālus atklātas liesmas vai aizdegšanās avotu, piemēram, cigarešu, motoru un elektroaprīkojuma, tuvumā.
- Krāsa vai šķidinātājs, kas plūst caur ierīci, var radīt statisko elektrību. Krāsas vai šķidinātāja izgarojumu klātbūtnē statiskā elektrība rada ugunsgrēku vai eksplozijas risku. Visām izsmidzināšanas sistēmas sastāvdalām, piemēram, sūknim, šķūtenū mezglam, izsmidzināšanas pistolei, kā arī sistēmā iekļautajiem un ap to esošajiem objektiem, ir jābūt pareizi zemētiem, lai aizsargātu pret statisko izlādi un dzirksteļu veidošanos. Izmantojiet „Graco” konduktīvās vai zemētās augstspiediena bezgaisa krāsas izsmidzinātāja šķūtenes.
- Pārbaudiet, vai visas tvertnes un savākšanas sistēmas ir zemētas, lai novērstu statisko izlādi. Neizmantojiet kausveida ieliktnis, ja vien tie nav antistatiski vai vadītspējīgi.
- Pievienojiet pie zemētas kontaktligzdas un izmantojiet zemētus pagarinātājus. Neizmantojiet adapteri, kas paredzēts pārveidošanai no 3 uz 2 vadiem.
- Neizmantojiet krāsu vai šķidinātāju, kas satur halogenētus oglūdenražus.
- Neizsmidzinet viegli uzliesmojošus vai viegli degošus šķidrumus šaurā telpā.
- Nodrošiniet, lai šī zona tiktu labi vēdināta. Nodrošiniet pietiekamu svaiga gaisa cirkulāciju šajā zonā.
- Smidzinātājs rada dzirksteles. Glabājiet sūkņa mezglu labi vēdināmā telpā vismaz 6,1 m (20 pēdu) attālumā no izsmidzināšanas zonas, kad veicat izsmidzināšanu, skalōšanu, tīrišanu vai apkopi. Neapsmidzinet sūkņa mezglu.
- Nesmēkējiet izsmidzināšanas zonā un nesmidzinet vietās, kur ir dzirksteles vai liesma.
- Neizmantojiet apgaismojuma slēdžus, dzinējus vai līdzīgas dzirksteles radošas ierīces izsmidzināšanas zonā.
- Rūpējieties par šīs zonas tīribu un neturiet tajā krāsas vai šķidinātāja tvertnes, paklājus un citus uzliesmojošus materiālus.
- Iepazīstieties ar izsmidzināto krāsu un šķidinātāju sastāvu. Izlasiet visas krāsām un šķidinātājiem pievienotās drošības datu lapas (SDS) un tvertņu etiketes. Ievērojiet krāsu un šķidinātāju ražotāju sniegtās drošības instrukcijas.
- Tuvumā jāatrodas ugunsdzēšanas aprīkojumam labā darba kārtībā.

! BRĪDINĀJUMS



ĀDAS TRAUMU RISKS

Ar augstspiediena smidzinātāju ķermenī var tikt ievadīti toksīni, kas var izraisīt smagas traumas. Ja notiek iešļircināšana, **nepieciešama neatiekama kīrurgiska ārstēšana**.

- Nevērsiet pistoli pret cilvēkiem un dzīvniekiem, kā arī neizsmidzinet uz tiem materiālu.
- Neturiet rokas un citas ķermeņa daļas izplūdes vietas tuvumā. Piemēram, nemēģiniet aizkavēt noplūdi ar kādu ķermeņa daļu.
- Vienmēr izmantojiet sprauslas uzgaļa aizsargu. Neveiciet smidzināšanu bez sprauslas uzgaļa aizsarga.
- Izmantojiet Graco sprauslu uzgaļus.
- Esiet piesardzīgs, tīrot un mainot sprauslas uzgaļus. Ja izsmidzināšanas laikā sprauslas uzgalis aizsērē, pirms uzgaļa noņemšanas tīrišanai izslēdziet ierīci un pazeminiet spiedienu, veicot **spiediena samazināšanas procedūru**.
- Iekārtā uztur spiedienu arī pēc strāvas izslēgšanas. Neatstājiet strāvai pieslēgtu vai zem spiediena esošu ierīci bez uzraudzības. Sekojiet instrukcijām sadaļā **Spiediena samazināšanas procedūra** pirms apkopes, tīrišanas vai noņemot detaļas, kā arī, kad ierīce atstāta bez uzraudzības vai netiek lietota.
- Pārbaudiet, vai detaļām un šķūtenēm nav bojājuma pazīmju. Nomainiet jebkuru bojātu šķūteni vai detaļu.
- Šī sistēma spēj nodrošināt 3000 psi. Izmantojiet rezerves daļas un piederumus, kas paredzētas vismaz 3000 psi lielam spiedienam.
- Kamēr netiek veikta izsmidzināšana, vienmēr izmantojiet sprūda drošības slēdzi. Pārbaudiet, vai sprūda fiksators darbojas pareizi.
- Pirms ierīces izmantošanas pārbaudiet, vai visi savienojumi ir droši.
- Noskaidrojiet, kā ātri apturēt ierīci un pazemināt spiedienu. Iepazīstieties ar vadības ierīču darbību.



RISKS NEPAREIZI IZMANTOJOT IEKĀRTU

Nepareiza izmantošana var izraisīt nāvi vai nopietnu savainoјumu.

- Krāsošanas laikā vienmēr lietojiet piemērotus cimodus, aizsargbrilles un respiratoru vai masku.
- Neizmantojiet ierīci un nesmidzinet bērnu tuvumā. Nekad neļaujiet bērniem atrasties aprīkojuma tuvumā.
- Nesniedzieties pārāk tālu un nestāviet uz nestabilas pamatnes. Visu laiku stāviet stabili uz kājām un saglabājiet līdzsvaru.
- Esiet modri — sekojiet līdzi tam, ko darāt.
- Neizmantojiet ierīci, kad esat noguris vai atrodaties narkotisko vielu vai alkohola ietekmē.
- Nesalieciet šķūteni.
- Nepakļaujiet šķūteni temperatūrai vai spiedienam, kas pārsniedz Graco norādītās vērtības.
- Neizmantojiet šķūteni kā stiprinājumu aprīkojuma vilkšanai vai pacelšanai.
- Nesmidzinet ar šķūteni, kas īsāka par 7,6 m (25 pēdām).
- Nepārveidojiet iekārtu vai neveiciet tajā izmaiņas. Pārveides un izmaiņu dēļ var tikt atcelti aģentūras apstiprinājumi un radīts drošības apdraudējums.
- Pārliecinieties, ka viiss aprīkojums atbilst nomināliem un ir apstiprināts izmantošanai vidē, kādā to izmantojat.

BRĪDINĀJUMS



ELEKTRISKĀS STRĀVAS TRIECIENA RISKS



Šim aprikojumam ir jābūt zemētam. Sistēmas nepareiza zemēšana, salikšana vai izmantošana var izraisīt strāvas triecienu.

- Pirms aprikojuma apkopes izslēdziet to un atvienojiet barošanas vadu.
- Izmantojet tikai zemētas elektriskās kontaktligzdas.
- Izmantojet tikai pagarinātājus ar 3 vadiem.
- Nodrošiniet, lai zemējuma zari uz sprauslas un pagarinātāja vadiem būtu nebojāti.
- Nedrīkst pakļaut lietus iedarbībai. Uzglabājiet telpās.
- Uzticiet bojāta barošanas vada maiņu tikai pilnvarotam servisa centram.



ZEM SPIEDIENA ESOŠU ALUMINIJA DAĻU RADĪTAIS RISKS



Tādu šķidrumu izmantošana, kuri nav saderīgi lietošanai ar alumīniju zem spiediena esošā aprīkojumā, var radīt nopietnu ķīmisko reakciju un aprīkojuma plīsumus. Šī brīdinājuma neievērošanas sekas var būt nāve, nopietna trauma vai īpašuma bojājums.

- Neizmantojet 1,1-1-trihloretānu, metilēnu hlorīdu un citus halogenētus oglūdeņražu šķidinātājus vai šķidrumus, kas satur šādus šķidinātājus.
- Neizmantojet hloru balinātāju.
- Daudzu citu šķidrumu sastāvā var būt ķīmiskas vielas, kas reaģē ar alumīniju. Noskaidrojiet savietojamību pie savu materiālu piegādātāja.



RISKS, KO RADA KUSTĪGĀS DAĻAS

Kustīgās daļas var saspiezt, nogriezt vai noraut pirkstus un citas ļermeņa daļas.

- Turieties atstatus no kustīgām daļām.
- Nedorbiniet aprīkojumu, ja ir noņemti aizsargi vai vāki.
- Spiedienam paklauts aprīkojums var sākt darboties bez brīdinājuma. Pirms aprīkojuma pārbaudes, pārvietošanas vai apkopes veiciet darbības, kas norādītas sadalā **Spiediena samazināšanas procedūra**, un atvienojiet aprīkojumu no visiem strāvas avotiem.



TOKSISKU ŠĶIDRUMU VAI IZGAROJUMU RISKS



Toksiski šķidrumi vai izgarojumi, tos iešļakstot acīs, uzšļakstot uz ādas, ieelpojot vai norijot, var izraisīt nāvi vai nopietnu ievainojumu.

- Izlasiet materiālu drošības informācijas lapas (MSDS), lai iepazītos ar izmantoto šķidrumu potenciāli izraisīto specifisko risku.
- Uzglabājiet bīstamus šķidrumus apstiprinātās tvertnēs un likvidējiet tos saskaņā ar saistošajiem noteikumiem.



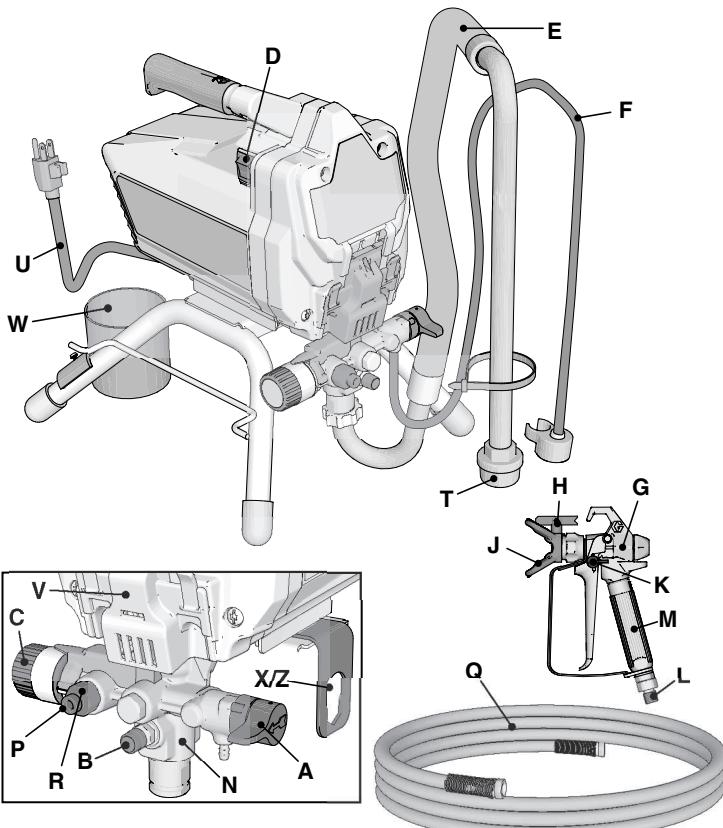
INDIVIDUĀLIE AIZSARDZĪBAS LĪDZEKLĀ

Atroduties darba vietā, jāvalkā atbilstoši aizsardzības līdzekļi, lai palīdzētu aizsargāt jūs no nopietniem savainojumiem, tai skaitā acu traumām, dzirdes zaudēšanas, toksisku izgarojumu ieelpošanas un apdegumiem. Šie aizsardzības līdzekļi, cita starpā, var būt, bet ne tikai, šādi:

- Aizsargbrilles un dzirdes aizsarglīdzekļi;
- Respiratori, aizsargapģērbs un cimdi atbilstoši šķidrumu un šķidinātāju ražotāja ieteikumiem.

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

17H211, 17H214 statīva modeli

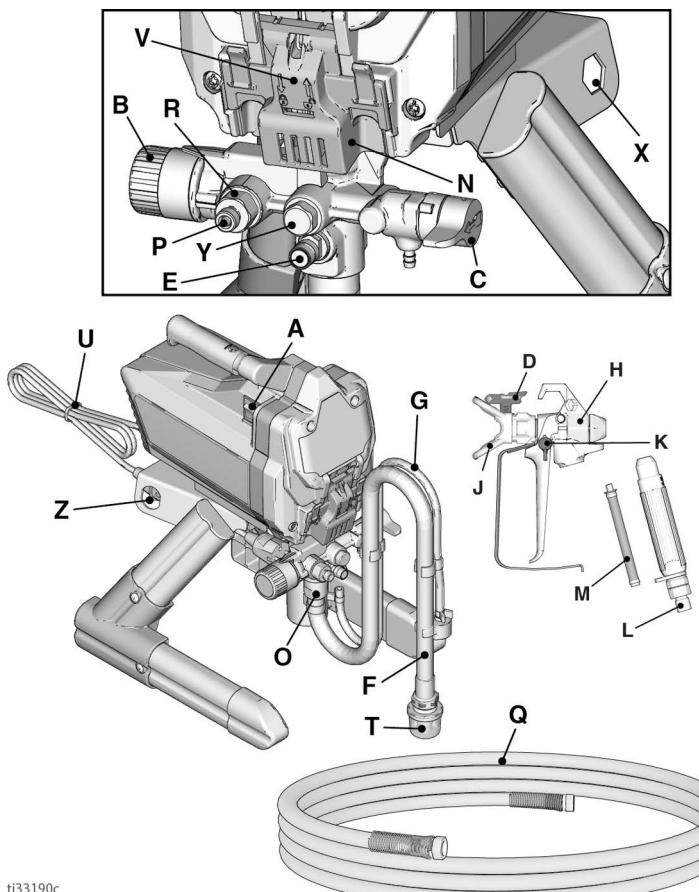


ti27260a

A	Uzpildes/smidzināšanas vārsts
B	PushPrime™ poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas īscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma ieejas īscaurule (bezgaisa šķūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šķūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma ieejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X/Z	Sūkņa un ieplūdes vārsta nonēmšanas riks
	Modeļa/sērijas numura markējums (nav parādīts, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrās uzzīnās , 36 lpp.	

18H284, 18H285 statīva modeļi

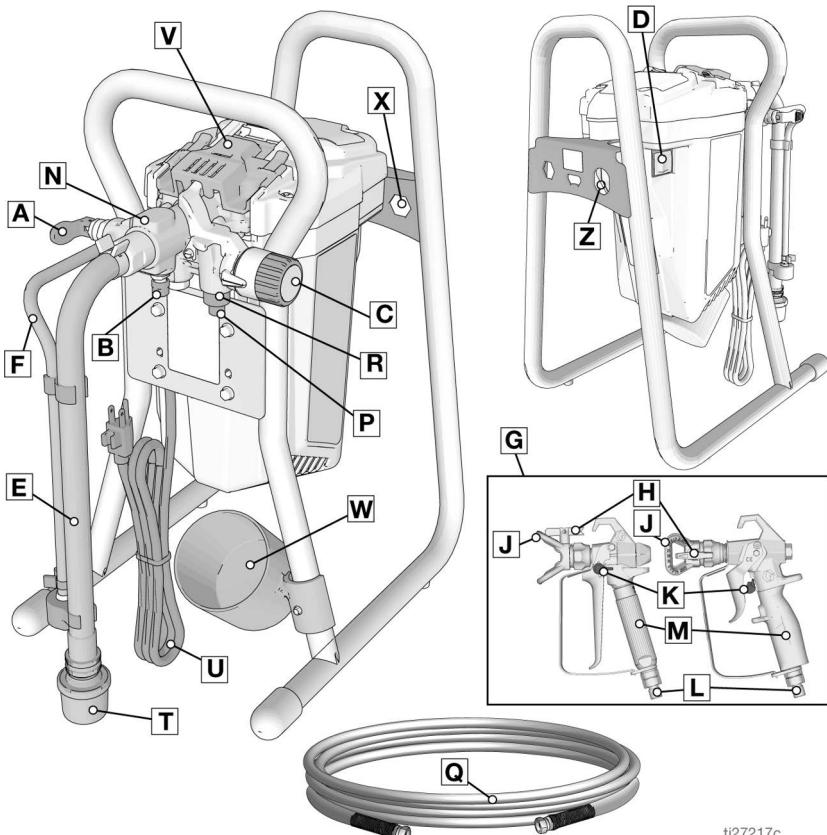


ti33190c

A	Jauda — ieslēgšanas/izslēgšanas (ON/OFF) slēdzis
B	Spiediena vadības poga
C	Sagatavošanas/smidzināšanas vārsts
D	Izsmidzināšanas uzgalis
E	PushPrime poga
F	Iesūkšanas caurule
G	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
H	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
J	Sprauslas uzaņķa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķetājs
L	Pistoles iscaurule
M	Pistoles filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

O	Ieplūdes vārsts
P	Bezgaisa šķūtenes savienojums
Q	Bezgaisa šķūtene
R	InstaClean™ filtrs (šķidruma izejas iekšpusē)
T	Ieplūdes ekrāns
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Y	Izplūdes vārsts
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modela/sērijas numura markējums (nav attēlots, atrodas vienības apakšpusē.)
Plašāku informāciju skatiet sadaļā Atrāsuziņas , 36 lpp.	

DI statīva modeļi



t127217c

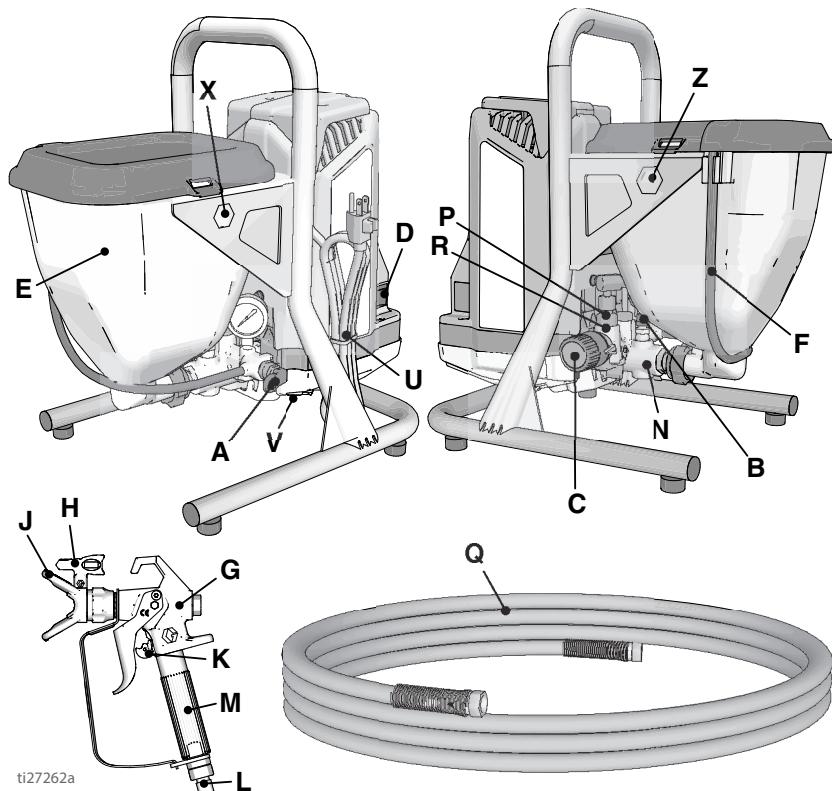
A	Uzpildes/smidzināšanas vārsts
B	PushPrime poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Iesūkšanas caurule
F	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas īscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

P	Sūkņa šķidruma ieejas īscaurule (bezgaisa šķūtenes savienojums)
Q	Bezgaisa šķūtene
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma ieejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas ar pārsegu
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modela/sērijas numura markējums (nav attēlots, atrodas vienības apakšpusē.)

Plašāku informāciju skatiet sadaļā **Atrās uzzīņas**, 36 lpp.

Iepazīstiet savu izsmidzinātāju

Tilpnes modeļi



ti27262a

A	Uzpildes/smidzināšanas vārsts
B	PushPrime poga
C	Spiediena vadības poga
D	Iesl./izsl. slēdzis
E	Tilpne
F	Iztukšošanas caurule (ar izkliedētāju)
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole FTX
H	Apgrīzamais sprauslas uzgalis, smalka apdare
J	Uzgaļa aizsargs
K	Pistoles sprūda bloķētājs
L	Pistoles šķidruma ieejas ūscaurule
M	Pistoles šķidruma filtrs (roktura iekšpusē)
N	ProXChange™ sūknis (aiz vieglās piekļuves durtiņām)

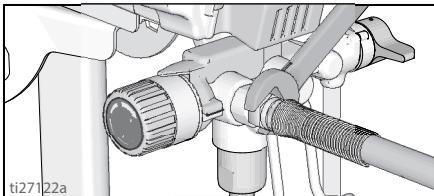
P	Sūkņa šķidruma ieejas ūscaurule (bezgaisa šķidruma savienojums)
Q	Bezgaisa ūscaurule
R	InstaClean™ šķidruma filtrs (šķidruma ieejas iekšpusē)
T	Ieplūdes filtrs, atrodas tilpnes iekšpusē, nav parādīts
U	Barošanas vads
V	Vieglās piekļuves durtiņas
X	Sūkņa demontēšanas rīks
Z	Ieplūdes vārsta noņemšanas rīks
	Modeļa/sērijas numura markējums (nav attēlots, atrodas vienības apakšpusē.)

Plašāku informāciju skatiet sadaļā **Atrās uzzīņas**, 36 lpp.

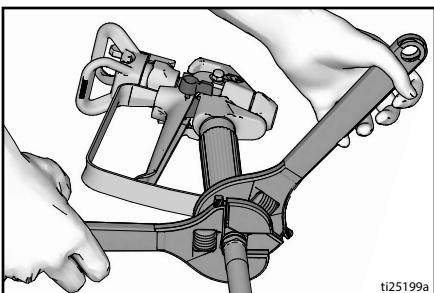
Montāža

Pirma reizi izsainojot izsmidzinātāju vai pēc ilgākas uzglabāšanas veiciet iestatīšanas procedūru.

1. Pievienojiet Graco bezgaisa šķidruma izejai. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.

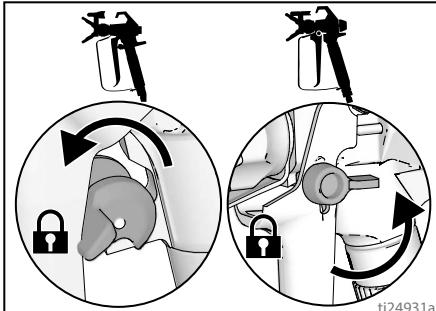


2. Pievienojiet šķutenes otru galu pistolei.

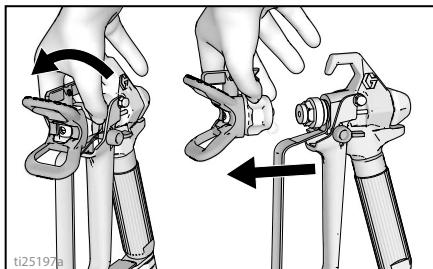


3. Izmantojiet uzgriežņu atslēgas, lai stingri to pievilktu. Ja šķutene jau ir pievienota, pārliecieties, ka savienojumi ir stingri pievilkti.

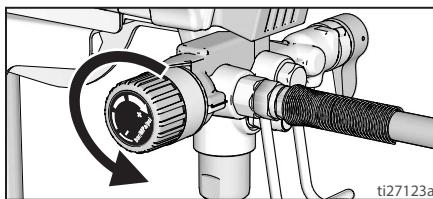
4. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



5. Noņemiet uzgaļa aizsargu. Nepazaudējiet blīvi.



6. Pagrieziet Spiediena vadības pogu līdz galam pa kreisi (pretēji pulksteņa rādītāja virzienam), līdz tiek iegūts minimālais spiediens.



7. Izņemot izsmidzinātāju no iepakojuma pirmajā lietošanas reizē, noņemiet iepakojuma materiālus no ieplūdes filtra. Pēc ilgākas uzglabāšanas pārbaudiet, vai ieplūdes filtrā nav aizsērējumi un gruži.

Krāsas filtrēšana

Krāsa, kas ir iepriekš atvērta, var saturēt izžuvušu krāsas gabaliņus vai citus gružus.

Lai novērstu gruntēšanas problēmas un izsmidzināšanas uzgaļa aizsērēšanu, ieteicams pirms lietošanas filtrēt krāsu. Krāsu veikalos ir pieejami krāsu filtrēšanas līdzekļi. Nostiepiet krāsas filtrēšanas līdzekli virs tīra spaiņa un izlejiet krāsu tam cauri, lai pirms izsmidzināšanas atdalītu sažuvušo krāsu un gružus.



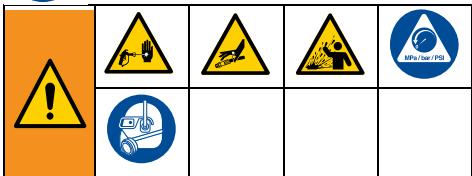
Darba uzsākšana



Spiediena samazināšanas procedūra

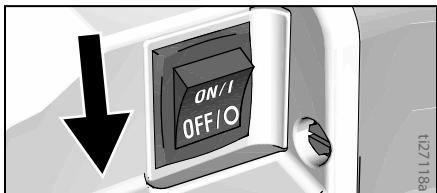


Ja redzat šo simbolu, skatiet sadaļu Spiediena samazināšanas procedūra.

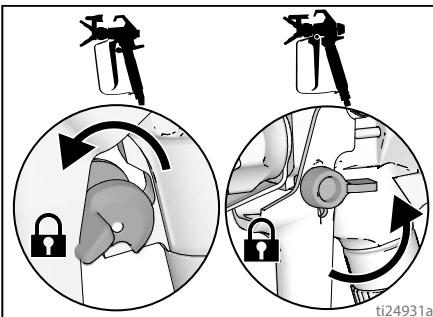


Spiediens iekārtā saglabājas līdz brīdim, kad to manuāli samazina. Lai izvairītos no nopietnām traumām, kuras var izraisīt zem spiediena esošs šķidrums, piemēram, ādas injekcijas vai šķidruma izliešana, izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūru** katru reizi, kad izsmidzinātājs tiek apturēts un pirms izsmidzinātājs tiek tīrīts vai pārbaudīts, kā arī pirms aprīkojuma apkopes veikšanas.

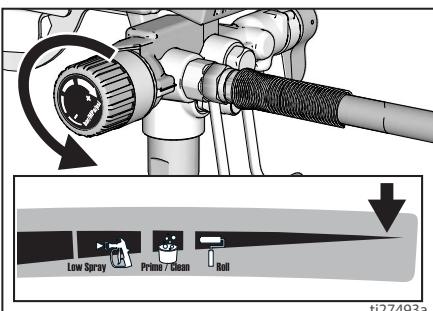
- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (Izslēgts).



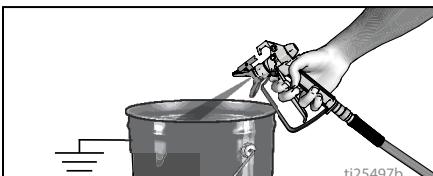
- Aktivējet sprūda fiksatoru. Lai novērstu pistoles nejaušu ieslēgšanos, vienmēr, kad beidzat izsmidzināšanu, ieslēdziet sprūda fiksatoru.



- Pagrieziet spiediena regulatoru līdz zemākajam iestatījumam.



- Ievietojiet iztukšošanas cauruli spainī un novietojiet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Sagatavošana), lai samazinātu spiedienu.
- Stingri turiet pistoli pie spaina, mērkējot tajā. Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi un iedarbiniet izsmidzināšanas pistoli, lai samazinātu spiedienu.



- Aktivējet sprūda fiksatoru.

Darba uzsākšana

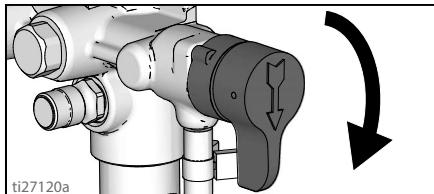
7. Ja jums šķiet, ka sprauslas uzgalis vai šķūtene ir aizsērējusi vai spiediens nav samazināts:
- LOTI LĒNI atlaidiet sprauslas uzgaļa aizsarga fiksācijas uzgriezni vai šķūtenes gala savienojumu, lai pakāpeniski samazinātu spiedienu.
 - Pilnībā atskrūvējiet uzgriezni vai savienotāju.
 - Iztīriet bezgaisa šķūtenes vai sprauslas uzgaļa aizsprostojumu.

Sagatavošanas/smidzināšanas vārstī

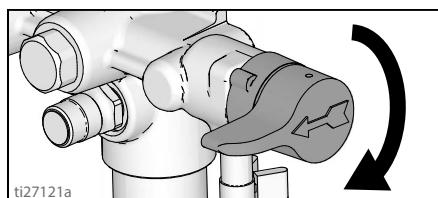
Šiem Graco izsmidzinātājiem tiek izmantoti divi sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstī veidi.

Pirmais sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar pogu, kuru var pagriezt uz pozīciju PRIME (gruntēt) vai SPRAY (izsmidzināt).

PRIME GX 19

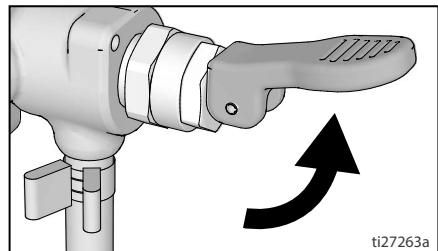


SPRAY GX 19

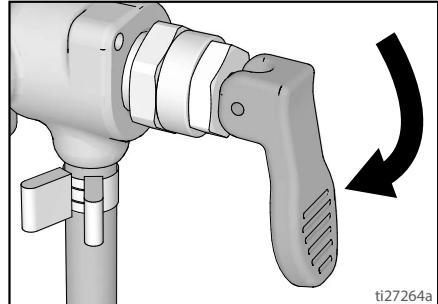


Otrs sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsta veids ir aprīkots ar sviru, kuru var pārslēgt uz pozīciju PRIME (Sagatavošana) vai SPRAY (Izsmidzināšana).

PRIME FinishPro GX 19, GX 21



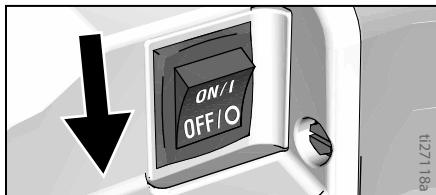
SPRAY FinishPro GX 19, GX 21



Šķidrums skalošanas tvertnē

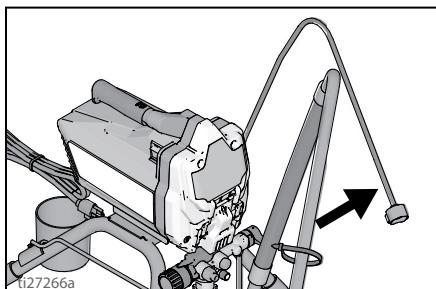
Šis izsmidzinātājs tiek saņemts no rūpīcas ar nelielu testēšanas materiāla daudzumu sistēmā. **Pirms pirmās lietošanas reizes šis materiāls ir noteikti jāizskalo no sistēmas.** Papildinformāciju skatiet sadaļā **Tīrīšanas šķidrumu saderība**, 34 lpp. un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 35 lpp.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 17 lpp.
2. Pārbaudiet, vai ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis ir pozīcijā **OFF** (Izslēgts).

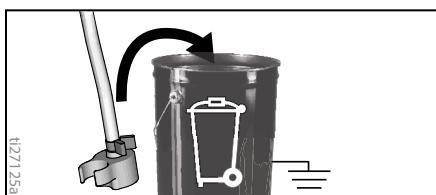


Statīva modeļi

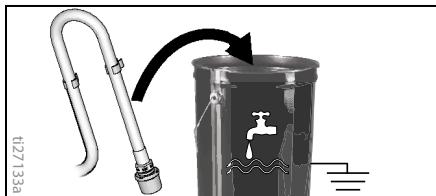
- Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no sūkšanas caurules (lielākās).



- Levietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spainī.

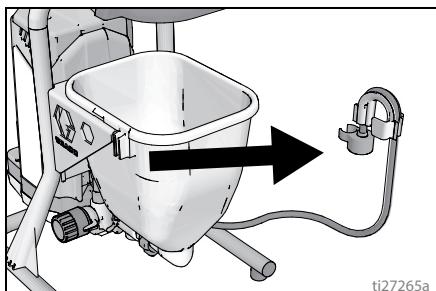


- legremdējiet sūkšanas cauruli spaini, kas daļēji piepildīts ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu.

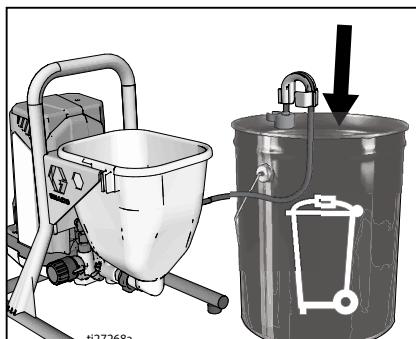


Tilpnes modeļi

- Paceliet iztukšošanas cauruli ar aizturi nost no tilpnes.



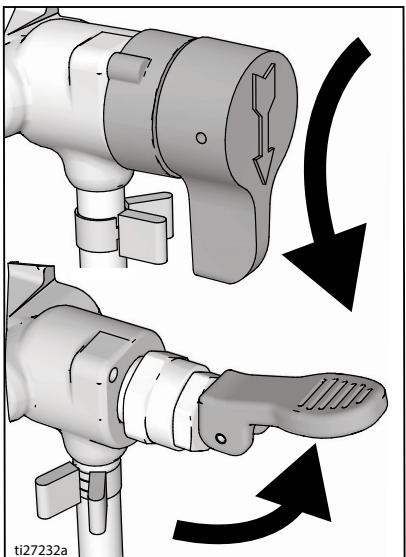
- Turot iztukšošanas caurules aizturi, kamēr iztukšošanas caurule ir paralēla pret spaiņa augšpusi, pagrieziet aizturi pāri spaiņa malai. Iztukšošanas caurulei tagad vajadzētu atrasties spaiņa iekšpusē.



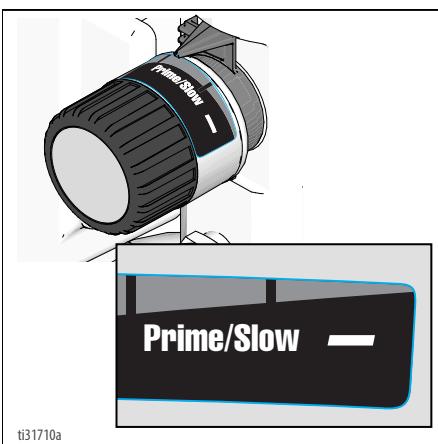
- Lelejiet tilpnē apmēram divus litrus ūdens vai skalošanas šķidruma.

Darba uzsākšana

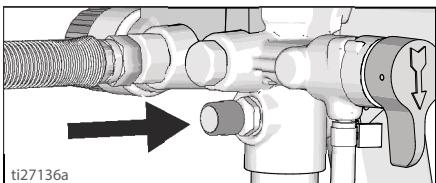
- Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntešana).



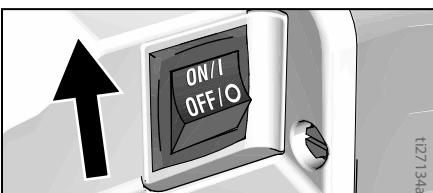
- Saskaņojiet iestatījuma indikatoru ar Spiediena vadības pogas sagatavošanas/izsmidzināšanas iestatījumu.



- Iespraudiet strāvas vadu pareizi iezemētā elektriskajā kontaktrozetē.
- Divas reizes nospiediet pogu PushPrime, lai atlaistu ieejas lodi.



- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).



- Kad izsmidzinātājs sāk sūknēšanu, skalošanas šķidrinātājs un gaisa burbuli tiks izvadīti no sistēmas. Laujiet šķidrumam 30 līdz 60 sekundes izplūst no iztukšošanas caurules atrātumu spainī. Tilpnes modeļiem laujiet šķidrumam iztečēt no iztukšošanas caurules, līdz tilpne ir gandrīz tukša.
- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (izslēgts).



Augstspiediena izsmidzinātājs var ievadīt ķermenī toksīnus un izraisīt nopietnas traumas. Neapturiet noplūdes ar roku vai lupatu.

- Pārbaudiet, vai nav konstatējamas noplūdes. Ja rodas noplūde, veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp., tad cieši aizskrūvējet visus savienojumus un atkārtojiet **Darba uzsākšana**. Ja noplūdes nav, veiciet nākamo darbību.

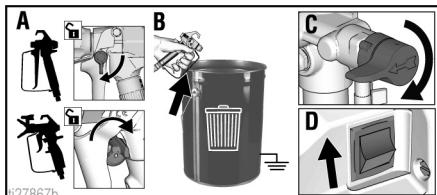
Pildīšanas sūknis

- Pārvietojiet sūkšanas cauruli uz krāsas spaini un iegremdējiet sūkšanas cauruli krāsā. Tilpnes modeļiem pievienojet krāsu tilpnei.
- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
- Pagaidiet, līdz var redzēt, ka no iztukšošanas caurules tiek izvadīta krāsa.
- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (ieslēgts).

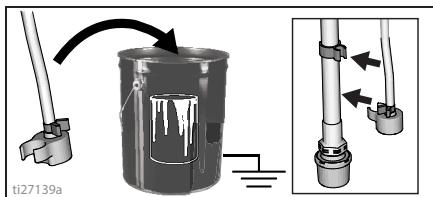
PIEZĪME. Daži šķidrumi ļauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.

Uzpildes pistole

- Turiet pistoli pret atkritumu spaini. Vērsiet pistoli atkritumu spaini.
 - Atbrīvojiet sprūdu drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz priekšu IZSMIDZINĀŠANAS pozīcijā.
 - Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).

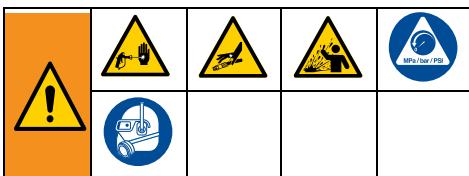


- Darbiniet pistoli, mērķējot uz atkritumu spaini, līdz no pistoles tiek izvadīta tikai krāsa.
- Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūdu drošības slēdzi.
- Pārvietojiet iztukšošanas cauruli uz krāsas spaini un piestipriniet pie sūkšanas caurules. Tilpnes modeļiem piestipriniet iztukšošanas cauruli pie tilpnes.



PIEZĪME. Kad motors apstājas, izsmidzinātājs ir gatavs krāsošanai. Ja motors turpina darboties, izsmidzinātājs nav pareizi sagatavots, atkārtojiet procedūru **Pildīšanas sūknis** un **Uzpildes pistole**.

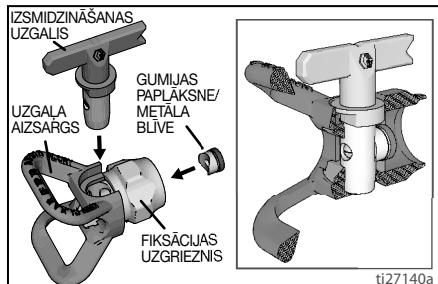
Kā veikt izsmidzināšanu



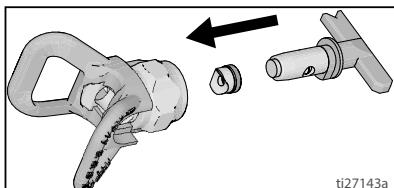
Sprauslas uzgaļa uzlikšana

Lai novērstu sprauslas uzgaļa noplūdes, pārbaudiet, vai sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsargs ir pareizi uzlikti.

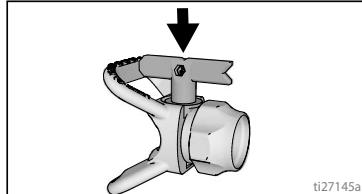
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 17 lpp.
2. Aktivizējiet sprūda fiksatoru.
3. Pārliecinieties, vai sprauslas uzgalis un uzgaļa aizsarga detaļas tiek montētas parādītajā kārtībā.



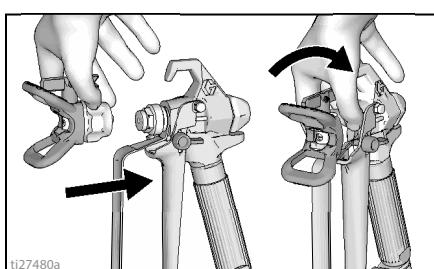
- a. Izmantojiet sprauslas uzgali, lai saskanotu paplāksni un blīvi uzgaļa aizsargā.



- b. Sprauslas uzgalis ir jāiestumj līdz galam uzgaļa aizsargā. Pagrieziet sprauslas uzgali, lai varētu pastumt to uz leju.

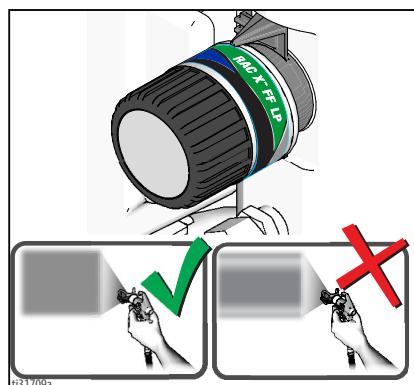


- c. Pagrieziet bultiņas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa uz priekšu līdz izsmidzināšanas pozīcijai.
4. Ieskrūvējiet sprauslas uzgaļa bloku pistolē un pievelciet.



Izsmidzināšana

Ja izmanto „RAC X™ FF LP” reversīvo zemspiediena smidzināšanas uzugali gala pārklājumu veidošanai, smidzināšanas spiediens var būt zemāks. Izsmidzinot ar zemu spiedienu, ir mazāks risks izsmidzināt pārāk daudz materiāla un smidzināšanas uzgalis mazāk nolietojas. Noregulējiet smidzinātāja spiedienu, lai neizsmidzinātu pārāk daudz materiāla.

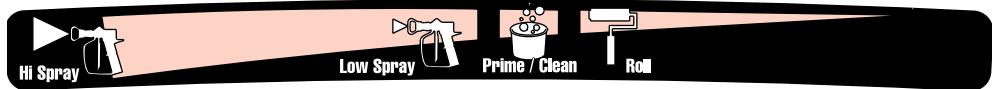


Izsmidzināts, vienmērīgi
sadaļīts vēdeklā formā

Slikti noklātas
joslas

Spiediena regulēšana

Spiediena regulatora poga sniedz iespēju ļoti precīzi regulēt spiedienu. Lai izvairītos no pārmērīgas izsmidzināšanas, vienmēr sāciet pie zemākā spiediena un palieliniet līdz mazākajam spiedienam, kas nodrošina pieņemamu izsmidzināšanas kvalitāti.



3000 psi

(207 bāri, 20,7 MPa)

1500 psi

(103 bāri, 10,3 MPa)

500 psi

(34,5 bāri, 3,5 MPa)

t15597b

Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena regulēšanas pogas ar iestatījuma indikatoru uz izsmidzinātāja.

Sprauslas uzgaļa un spiediena izvēle

Skatiet tabulu, kurā norādīts ieteiktais izsmidzināšanas spiediens jūsu materiālam. Ražotāja rekomendācijas ir atrodamas uz krāsas (materiāla) tvertnes.

Maksimālie uzgaļa cauruma izmēri, kurus atbalsta izsmidzinātājs:

- GXFF, GX19, FinishPro GX19: 0,48 mm (0,019 collas)
- GX21: 0,53 mm (0,021 colla)

	Segumi				
	Krāsvielas	Emaljas	Gruntējums	Interjera krāsas	Āra krāsas
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkla	Zema strūkla	Augsta strūkla	Augsta strūkla	Augsta strūkla
Uzgaļa cauruma izmērs					
0,28 mm (0,011 collas)	✓				
0,33 mm (0,013 collas)	✓	✓	✓	✓	
0,38 mm (0,015 collas)		✓	✓	✓	✓
0,43 mm (0,017 collas)			✓	✓	✓
0,48 mm (0,019 collas)					✓
0,53 mm (0,021 colla)					✓

Noslēguma apdares uzgaļi

Noslēguma apdares uzgaļiem ir papildu atvere, kas ļauj veikt smalkāku materiāla izsmidzināšanu.

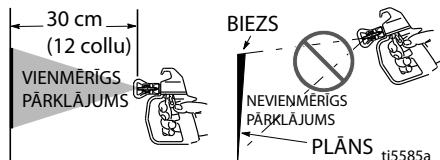
Izmērs	Segumi				
	Poliuretāns	Laka	Smilšu tepe	Emaljas	Latekss
Izsmidzināšanas spiediena iestatījums	Zema strūkla	Zema strūkla	Zema strūkla	Augsta strūkla	Augsta strūkla
0,20 mm (0,008 collas)	✓	✓	✓		
0,25 mm (0,010 collas)	✓	✓	✓		
0,31 mm (0,012 collas)				✓	
0,36 mm (0,014 collas)					✓
0,41 mm (0,016 collas)					✓

Kā veikt izsmidzināšanu

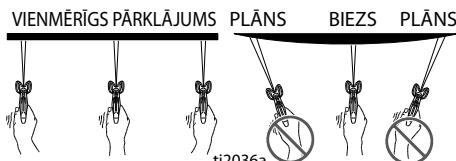
Izsmidzināšanas metodes

Pirms virsmas apsmidzināšanas izmantojiet nevajadzīgu kartona gabalu, lai pavingrinātos šo galveno darba paņēmienu izmantošanā.

- Turiet pistoli 30 cm (12 collu) attālumā no virsmas un pavērsiet tieši pret virsmu. Izsmidzinātāja noliešana tiešā izsmidzināšanas leņķi rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.

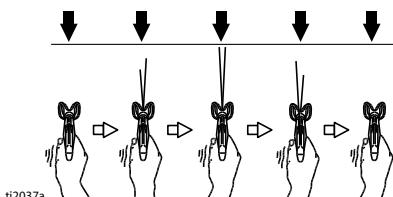


- Atlieciet roku, lai varētu noturēt izsmidzinātāju taisni. Izsmidzinātāja virzišana ar vēdekļveida kustībām, lai veiktu izsmidzināšanu tiešā leņķi, rada nevienmērīgu virsmas pārklājumu.



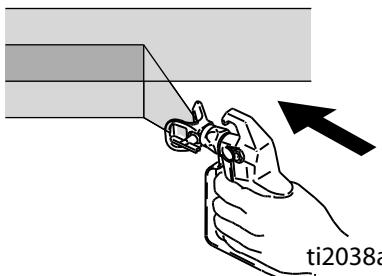
Pistoles aktivizēšana

Pavelciet sprūdu pēc gājiena uzsākšanas. Atlaidiet sprūdu pirms gājiena beigām. Kad sprūds tiek pavilkts un atlaists, izsmidzinātājam ir jābūt kustībā.



Pistoles mērķēšana

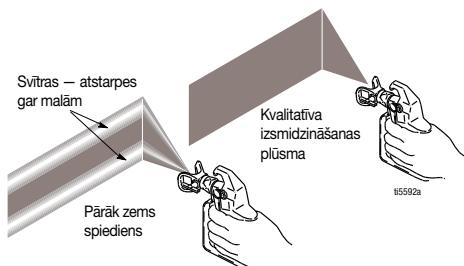
Pavērsiet izsmidzinātāja strūklas centru pret iepriekšējā gājiena apakšējo malu, pārklājot pusi no iepriekšējā gājiena.



Izsmidzināšanas strūklas kvalitāte

Kvalitatīva izsmidzināšanas strūkla vienmērīgi sadalās, saskaroties ar virsmu.

- Strūklai jābūt vienmērīgi izsmidzinātai un sadalītai bez atstarpēm gar malām.



Ja svītras pie malām neizzūd, izmantojot augstāko izsmidzināšanas spiedienu:

- iespējams, ka sprauslas uzgalis ir nodilis. Skat. **Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle**, 34 lpp.
- Var būt nepieciešams mazāks sprauslas uzgalis.
- Materiālam var būt nepieciešama atšķaidīšana. Ja materiāls ir jāatšķaida, sekojiet ražotāja ieteikumiem.

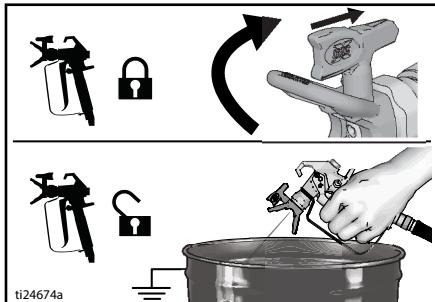
Uzgaļa aizsērējuma tīrišana

Izsmidzinātājam ir reversais izsmidzināšanas uzgalis, ar kuru var ātri un vienkārši iztīrīt aizsērējumu, nedemontējot izsmidzinātāju, ja daliņas vai netīrumi ir aizsprostojuši izsmidzinātāja uzgali.

Papildu informāciju skat. sadaļā **Krāsas filtrēšana**, 16 lpp.

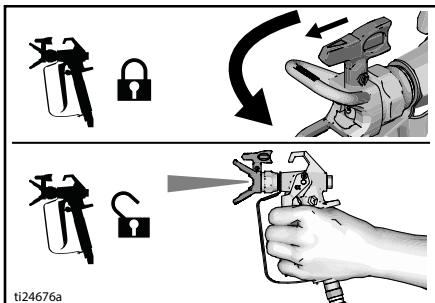
1. Atbrīvojiet sprūdu. Aktivizējiet sprūdu drošības slēdzi. Pagrieziet izsmidzināšanas uzgali līdz atbloķešanas pozīcijai. Atbrīvojiet sprūdu drošības slēdzi. Iedarbiniet pistoli atkritumiem paredzētā vietā, lai atrīvotu pistoli no aizsērējuma.

Atbloķešana



2. Aktivizējiet sprūdu fiksatoru. Pēc tam pagrieziet uzgali atpakaļ izsmidzināšanas pozīcijā. Atbrīvojiet sprūdu drošības slēdzi un turpiniet izsmidzināt.

Izsmidzināšana



Tīrīšana

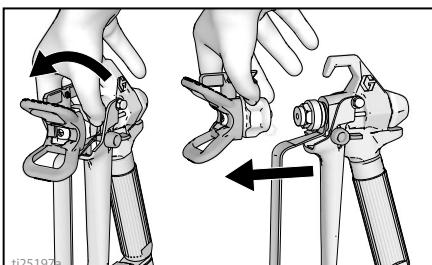
Iztīrot izsmidzinātāju pēc katras lietošanas reizes, nākamajā lietošanas reizē to varēs iedarbināt bez problēmām.



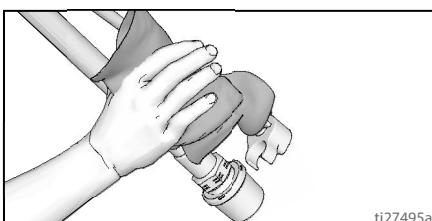
Tīrīšana no spaņa (tikai statīva modeļiem)

Spaņa skalošanu var lietot tikai ar modeļiem, kuriem ir sūkšanas caurule.

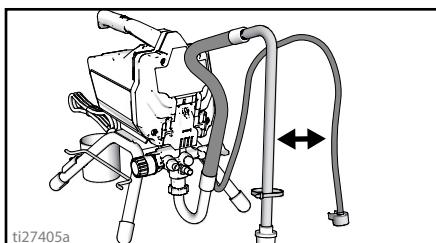
- Norādījumus par ilgstošu uzglabāšanu skatiet sadaļā **Uzglabāšana**, 33 lpp.
 - Papildinformāciju skatiet sadaļā **Tīrīšanas šķidrumu saderība**, 34 lpp. un **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 35 lpp.
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp.
 2. Nonemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali.



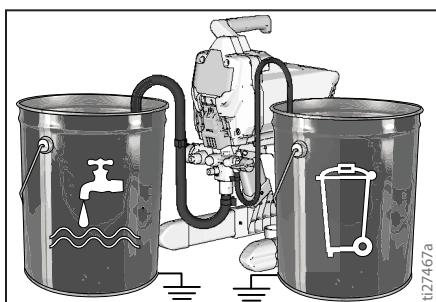
3. Izņemiet sūkšanas cauruli un iztukšošanas cauruli no krāsas, norīriet ārpusē pāri palikušo krāsu.



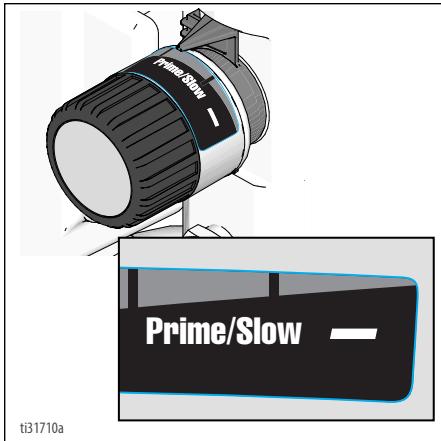
4. Atdaliet iztukšošanas cauruli (mazāko) no iesūkšanas caurules (lielākās).



5. Novietojiet tukšo atkritumu spani un skalošanas šķidruma spani vienu otram blakus.
6. Ievietojiet sūkšanas cauruli skalošanas šķidrumā. Izmantojet ūdeni krāsai uz ūdens bāzes un vaitspirtu vai saderīgu skalošanas šķīdinātāju uz eļļas bāzes eļļas krāsai. Ievietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spanī.



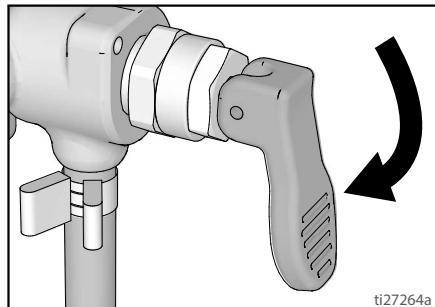
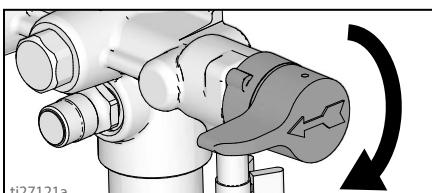
7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz vērtību Sagatavošanas/tīrīšanas iestatījums.



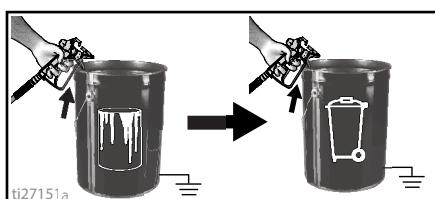
8. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Sagatavošana).
9. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā ON (leslēgts).
10. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no spaiņa.
11. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslēgts).

PIEZĪME. 12. darbība ir paredzēta, lai atgrieztu bezgaisa krāsas šķūtenē palikušo krāsu spaiņi. Vienā 15 m (50 pēdu) šķūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

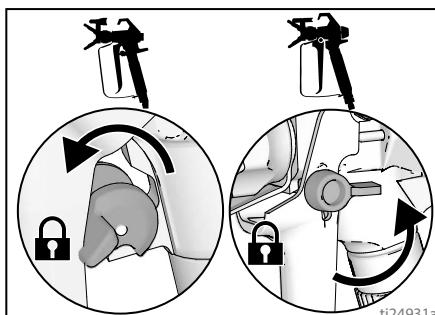
12. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šķūtenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaiņi.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaiņi.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā SPRAY (Izsmidzināšana).



- f. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā ON (leslēgts).
- g. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzat, ka no pistoles tiek izvadīta krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.
13. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaiņi. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spaiņi, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.

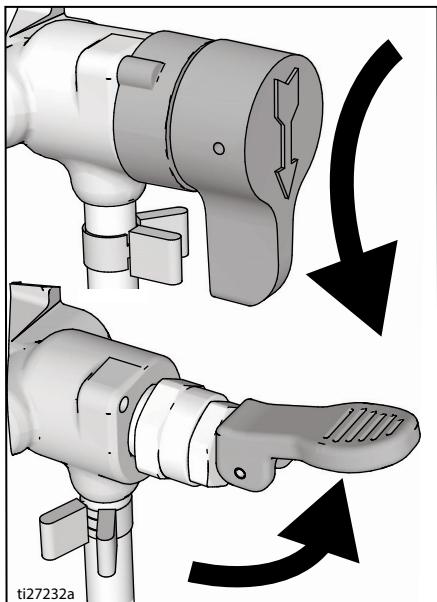


14. Pārtrauciet darbināt pistoli. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.

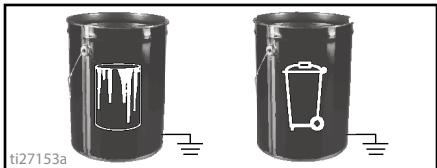


Tīrīšana

- Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntešana).

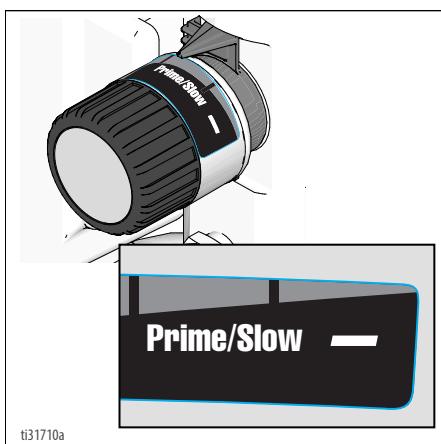


- Novietojiet tukšo atkritumu spaini un krāsas spaini vienu otram blakus.



- Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslemts).
- Iztīriet filtru. Skatiet sadaļu **InstaClean™ šķidruma filtra tīrīšana**, 32 lpp.
- Piepildiet vienību ar Pump Armor™ šķidrumu. Skatiet sadaļu **Uzglabāšana**, 33 lpp.

- Paceliet sūkšanas un iztukšošanas caurules no krāsas spaiņa. Ļaujiet krāsai ieteicēt spaini.
- Novietojiet sūkšanas un iztukšošanas cauruli atkritumu spaini.
- Pagrieziet spiediena vadības pogu uz sagatavošanas/tīrīšanas iestatījumu.

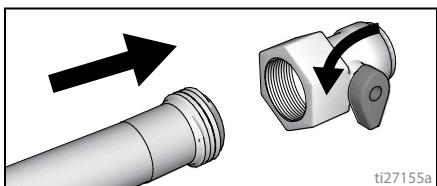


Elektriskā skalošana (GX 21, tikai materiāliem uz ūdens bāzes)

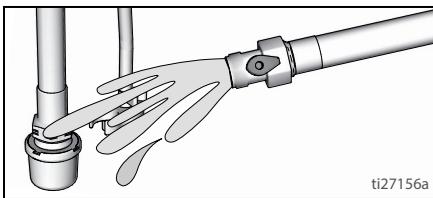
Elektriskā skalošana ir ātrāka skalošanas metode. To var veikt tikai pēc tam, kad veikta izsmidzināšana ar materiāliem uz ūdens bāzes.

- Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp.
- Noņemiet sprauslas uzgali un uzgaļa aizsarga bloku no pistoles un novietojiet atkritumu spaini.

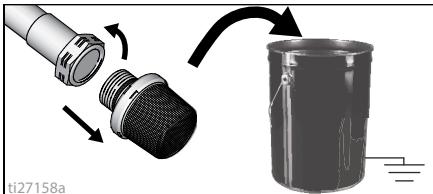
- Pieskrūvējet elektriskās skalošanas piederumu pie dārza šķūtenes. Aizveriet vārstu.



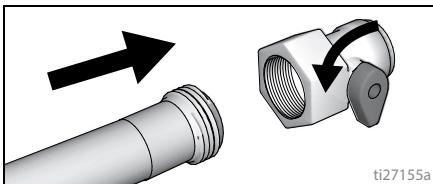
8. Atgrieziet ūdens krānu. Atveriet vārstu. Noskalojiet krāsu no sūkšanas caurules, iztukšošanas caurules un ieplūdes filtra, tad aizveriet vārstu.



9. Atskrūvējiet ieplūdes filtru no sūkšanas caurules. Novietojiet ieplūdes filtru atkritumu spainī.

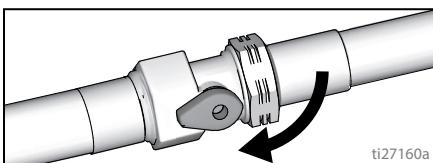


10. Pievienojiet dārza šķuteni pie sūkšanas caurules, izmantojot elektriskās skalošanas piederuma vārstu. Atstājiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



11. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (leslēgts).

12. Atveriet elektriskās skalošanas piederuma vārstu.

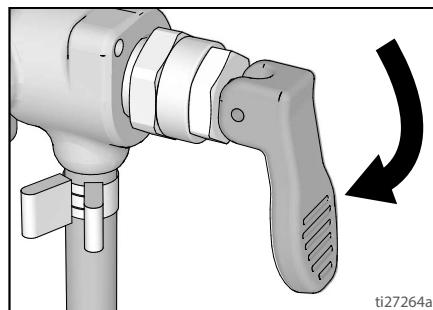
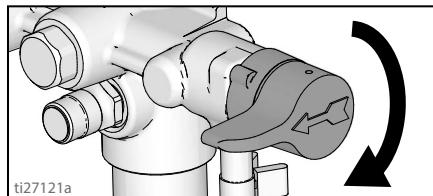


13. Cirkulējiet ūdeni caur filtru un atkritumu spainī, 20 sekundes.

14. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas pozīcijā **OFF** (izslēgts).

PIEZĪME. 15. darbība ir paredzēta, lai atgrieztu šķutenē palikušo krāsu spainī. Vienā 15 m (50 pēdu) šķutenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

15. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šķutenē:
- Stingri turiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas varstu pozīcijā **SPRAY** (izsmidzināšana).



- f. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (leslēgts).

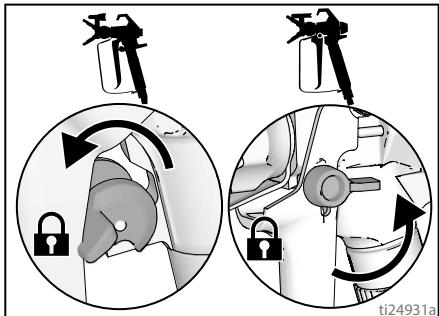
- g. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz redzat, ka no pistoles tiek izvadīta krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

16. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atkritumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atkritumu spainī, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.

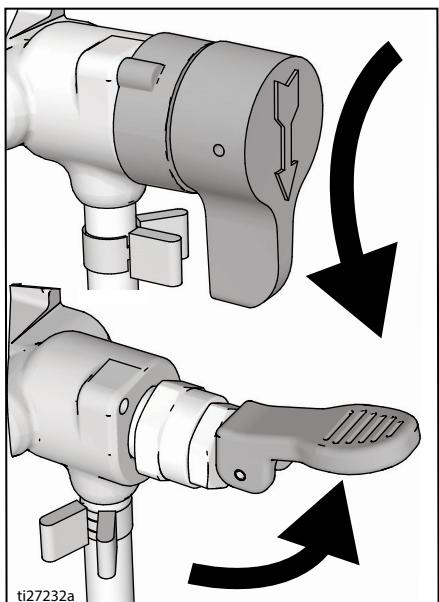
17. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz sagatavošanas/tirīšanas iestatījumu.

Tīrīšana

18. Pārtrauciet darbināt pistoli.
Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



19. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



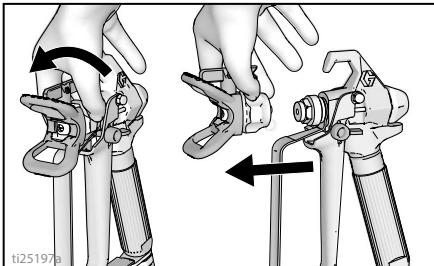
20. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (Izslemts).

Tilpnes skalošana (tikai tilpnes modeļiem)

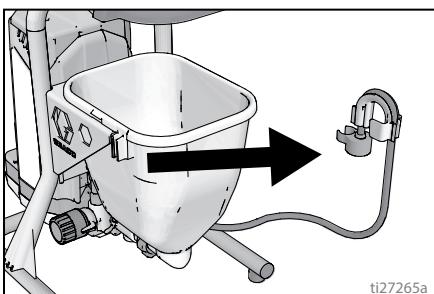
Skatiet sadaļu **Tīrīšanas šķidrumu saderība**, 34 lpp.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp.

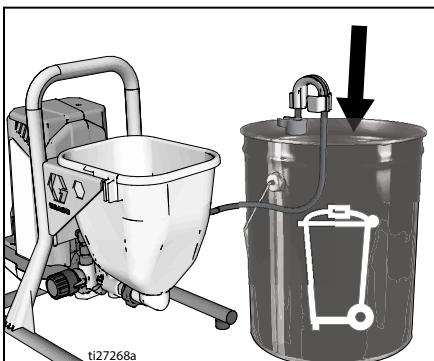
2. Izlejiet atlikušo materiālu ārā no tilpnes.
3. Noņemiet uzgaļa aizsargu un sprauslas uzgali. Papildinformāciju skatiet sadāļā **Pistoles tīrīšana**, 32 lpp.



4. Izņemiet iztukšošanas cauruli no krāsas tilpnes, notīriet pāri palikušo krāsu āpusē.

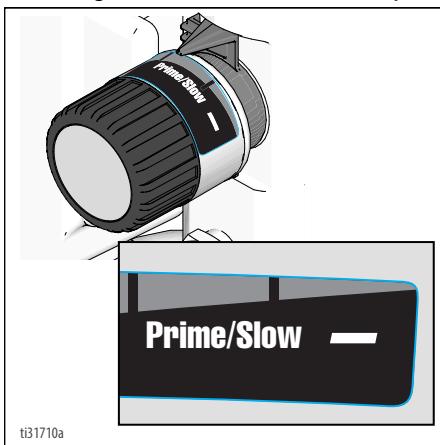


5. Ievietojiet noplūdes cauruli atkritumu spainī.



6. Ieļejet tilpnei skalošanas šķidrumu. Izmantojiet ūdeni ūdenskrāsai un vaitspirtu eļļas krāsai.

7. Pagrieziet spiediena vadības pogu uz sagatavošanas/tirīšanas iestatījumu.

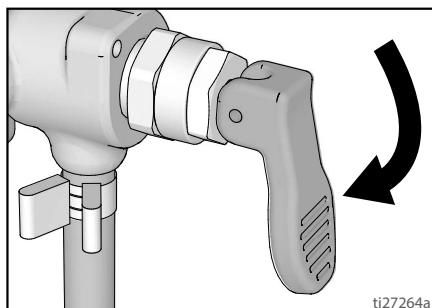


ti31710a

8. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).
9. Skalojiet, līdz apmēram 1/3 no skalošana šķidruma tiek iztukšota no tilpnes.
10. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (izslēgts).

PIEZĪME. 11. darbība ir paredzēta, lai atgrieztu šķūtenē palikušo krāsu spaini. Vienā 15 m (50 pēdu) šķūtenē ir apmēram 1 litrs (1 kvarta) krāsas.

11. Lai atgūtu krāsu, kas atrodas šķūtenē:
- Vērsiet pistoli pret krāsas spaini.
 - Atbrīvojiet sprūda drošības slēdzi.
 - Pavelciet un turiet pistoles sprūdu.
 - Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā SPRAY (izsmidzināšana).

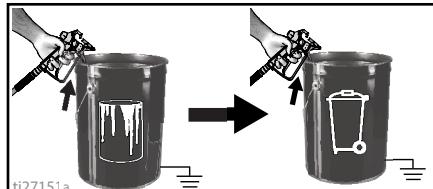


ti27264a

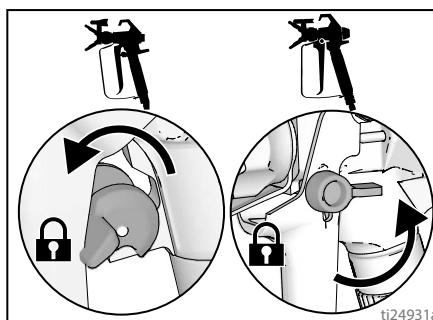
- e. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **ON** (ieslēgts).

- f. Turpiniet turēt pistoles sprūdu, līdz var redzēt, ka no pistoles izdalās krāsa, kas atšķaidīta ar skalošanas šķidrumu.

12. Turpinot darbināt pistoli, ātri pārvietojiet to, lai novirzītu strūklu uz atrķitumu spaini. Turpiniet darbināt pistoli atrķitumu spaini, līdz skalošanas šķidrums, kas nāk ārā no pistoles, kļūst relatīvi skaidrs.

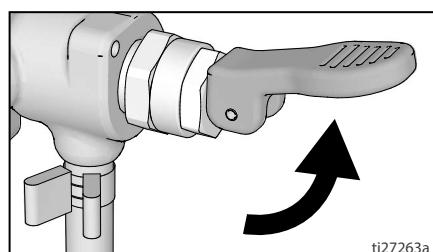


13. Pārtrauciet darbināt pistoli. Aktivizējiet sprūda drošības slēdzi.



ti24931a

14. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



ti27263a

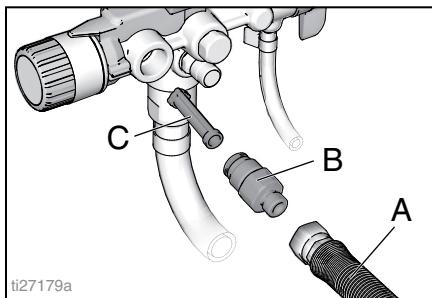
15. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā **OFF** (izslēgts).
16. Ja lietojat izsmidzinātājus ar filtru, skatiet sadaļu **InstaClean™ šķidruma filtra tirīšana**, 32 lpp.
17. Piepildiet vienību ar Pump Armor™ uzglabāšanas šķidrumu. Skatiet sadaļu **Uzglabāšana**, 33 lpp.

InstaClean™ šķidruma filtra tīrīšana

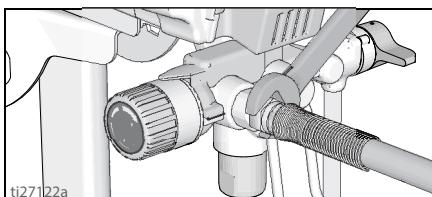
(Papildaprīkojums)

InstaClean šķidrumu filtrs novērš daļinu ieklūšanu krāsas šķītenē. Pēc katras lietošanas reizes nonemiet un iztīriet to, lai nodrošinātu optimālu sniegumu.

1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūru**, 17 lpp.
2. Atvienojiet bezgaisa izsmidzināšanas šķīteni (A) no izsmidzinātāja.
3. Atskrvūvējiet izejas ūscauruli (B).
4. Nonemiet InstaClean šķidruma filtru (C).

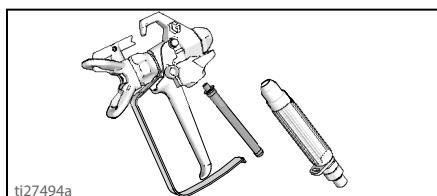


5. Pārbaudiet, vai InstaClean šķidruma filtrs (C) nesatur netīrumus. Ja nepieciešams, iztīriet filtru ar ūdeni vai skalošanas šķīdinātāju un mīkstu suku.
 - a. Montējiet slēgto (kvadrātu) InstaClean šķidruma filtra (C) galu izsmidzinātājā.
 - b. Ieskrūvējiet izejas ūscauruli (B) izsmidzinātāja.
6. Pievelciet izejas ūscauruli un atkal savienojiet šķīteni (A) ar izsmidzinātāju. Izmantojiet uzgriežņu atslēgu, lai stingri to pievilktu.

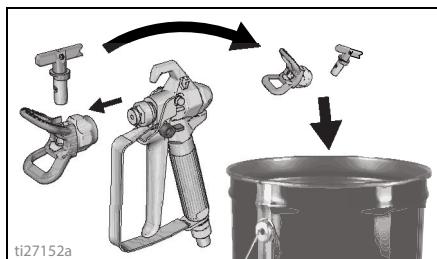


Pistoles tīrīšana

1. Iztīriet pistoles šķidruma filtru ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu suku katru reizi, kad tiek veikta sistēmas skalošana. Nomainiet pistoles filtru, ja tas ir bojāts.



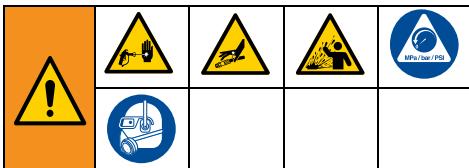
2. Nonemiet izsmidzināšanas uzgali un aizsargu un iztīriet ar ūdeni vai skalošanas šķidrumu un suku.



3. Ar mīkstu, ūdenī samērcētu drāniņu vai skalošanas šķidumu noslaukiet krāsu no izsmidzinātāja ārpuses.

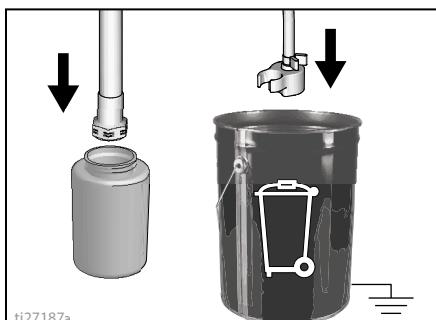
Uzglabāšana

Pareizi uzglabājot, izsmidzinātājs būs gatavs lietošanai nākamreiz, kad tas būs nepieciešams.



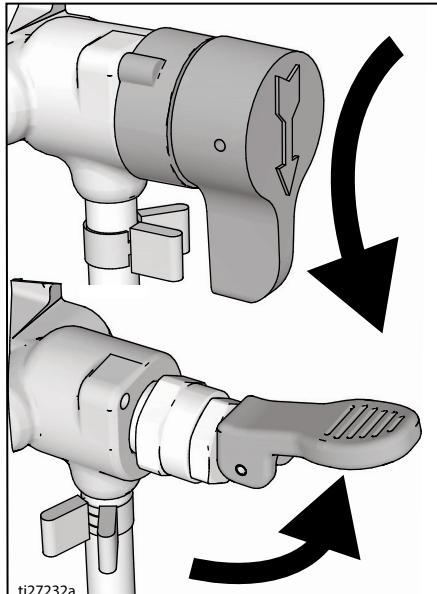
Vienmēr cirkulējet Pump Armor uzglabāšanas šķidrumu caur sistēmu pēc tīrišanas. Izsmidzinātājā palikušais ūdens radīs rūsu un sabojās sūknī. Pēc tam veiciet darbības, kas norādītas sadalā **Tīrišana**, 26 lpp. vai **Elektriskā skalošana**, 28 lpp.

- Pirms izsmidzinātāja uzglabāšanas pārliecīgieties, vai no izsmidzinātāja un šķūtenēm ir izlaists viss ūdens.
 - Neļaujiet ūdenim sasalt izsmidzinātājā vai šķūtenē.
 - Neuzglabājiet izsmidzinātāju zem spiediena.
 - Uzglabājiet izsmidzinātāju telpās.
1. Veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp.
 2. Statīva modeļiem novietojiet iesūkšanas cauruli Pump Armor šķidruma pudelē un iztukšošanas cauruli – atkritumu spanī.



3. Tilpnes modeļiem ielejiet Pump Armor tilpnē un novietojiet iztukšošanas cauruli atkritumu spanī.

4. Pagrieziet sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu pozīcijā PRIME (Gruntēšana).



5. Pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā ON (ieslēgts).
6. Pagrieziet spiediena vadības pogu pulkstenrādītāju kustības virzienā, līdz sūknis ieslēdzas.
7. Kad no iztukšošanas caurules tek uzglabāšanas šķidrums (5–10 sekundes), pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi pozīcijā OFF (izslēgts).
8. Pārsležiet sagavošanas/izsmidzināšanas vārstu Izsmidzināšanas pozīcijā, lai saglabātu uzglabāšanas šķidrumu izsmidzinātājā uzglabāšanas laikā.
9. Nostipriniet plastmasas maisiņu ap sūkšanas un iztukšošanas cauruli, lai uztvertu jebkādas noplūdes vai piles.

Atsauces

Atsauces

Izsmidzināšanas uzgaļa izvēle

Uzgaļa izmēra izvēle

Sprauslas uzgaļi pieejami ar dažādiem atveres izmēriem, lai varētu izsmidzināt dažādus šķidrumus. Jūsu smidzinātājs tiek piegādāts ar uzgali, kas derīgs vairākumam krāsas izsmidzināšanas uzdevumu. Lai noteiktu ieteikto uzgaļa atveres izmēru diapazonu katram šķidruma veidam, izmantojiet seguma tabulas 23. lpp.

Padomi:

- Izsmidzināšanas laikā uzgalis nodilst un palielinās. Sākot izsmidzināšanu ar uzgaļa atveres lielumu, kas ir mazāks par maksimālo, tiks nodrošināta izsmidzināšana nominālajā plūsmas jaudā.
- Izmantojiet lielākus atveres izmērus ar biezākiem segumiem un mazākus izmērus ar šķidrākiem segumiem.
- Uzgaļi nodilst un tie regulāri jāmaina.
- Uzgaļa atveres izmērs nosaka plūsmas ātrumu, proti, krāsas daudzumu, kas nāk ārā no pistoles.

Strūklas vēdekļa platums

Strūklas vēdekļa platums ir izsmidzinātā materiāla izmērs, kas nosaka platību, kas tiek nosepta ar katu darba gājienu.

Padomi:

- Izvēlieties vēdekļa platumu, kas ir optimāli piemērots apstrādātajai virsmai.
- Platāki “vēdekļi” ļauj sasniegt labāku segumu platām, atklātām virsmām.
- Šaurāki “vēdekļi” ļauj precīzāk kontrolēt segumu šaurām, ierobežotām virsmām.

Uzgaļa numura nozīme

Pēdējie trīs uzgaļa numura cipari (piemēram, 221413) ietver informāciju par atveres izmēru un vēdekļa platumu, kad pistole tiek turēta 30,5 cm (12 collu) attālumā no apsmidzināmās virsma.

Pirmais cipars reizināts ar divi — aptuvenais vēdekļa platums.



Uzgaļa 413 vēdekļa platums: 20–25 cm (8–10 collas).

Uzgaļa 413 atveres izmērs:
0,013 collas



Pēdējie divi cipari = uzgaļa atveres izmērs collas tūkstošdalās.

Tirīšanas šķidrumu saderība

Materiāli uz eļļas vai ūdens bāzes

- Ja jāizsmidzina materiāli **uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar ūdeni.
- Ja jāizsmidzina materiāli **uz eļļas bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaitspirtu vai saderīgu skalošanas šķidumu uz eļļas bāzes.
- Lai izsmidzinātu materiālus **uz ūdens bāzes** pēc tam, kad izsmidzināti materiāli **uz eļļas bāzes**, vispirms rūpīgi izskalojiet sistēmu ar ūdeni. Ūdenim, kas plūst ārā no iztukšošanas caurules, jābūt skaidram un bez šķīdinātājiem, **pirms** jūs sākat izsmidzināt materiālus uz ūdens bāzes.

- Ja materiāli **uz eļļas bāzes** ir jāizsmidzina **pēc tam, kad ir izsmidzināti materiāli uz ūdens bāzes**, rūpīgi izskalojiet izsmidzinātāju ar vaitspirtu vai saderīgu skalošanas šķidumu uz eļļas bāzes. Šķidinātājs, kas izplūst no iztukšošanas caurules, nedrīkst saturēt ūdeni. Ja veicat skalošanu ar Šķidinātājiem, kas sader ar skalošanas šķidrumiem uz eļļas bāzes, vienmēr ievērojet **Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas**, 35 lpp.
- Lai Šķidrums nenokļūtu uz ādas vai acīs, vienmēr tēmējiet pistoli uz spaiņa iekšējo sienu.

Statiskās elektrības zemēšanas instrukcijas

--	--	--	--	--

Lai samazinātu statiskās elektrības izlādes un strāvas triecienu risku, ierīcei jābūt iezemētai. Elektriskās vai statiskās dzirksteles var izraisīt tvaikus, kas var aizdegties vai radīt sprādzienu. Nepareizs zemējums var izraisīt strāvas triecienu. Pareizs zemējums nodrošina vadu elektriskās strāvas novadīšanai.

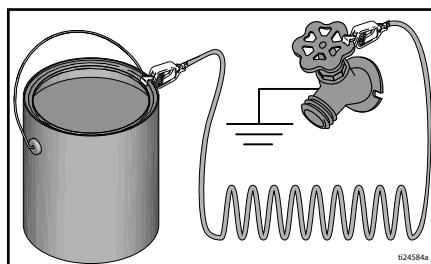
Vienmēr izmantojiet metāla spaini materiāliem uz eļļas bāzes, kuriem nepieciešama skalošana ar saderīgiem skalošanas šķidrumiem uz eļļas bāzes, ja izsmidzinātājs tiek izskalots vai tiek samazināts spiediens.

Rīkojieties saskaņā ar vietējiem noteikumiem. Izmantojiet tikai elektrovadītspējīgus metāla spainus, kas novietoti uz iezemētas virsmas, piemēram, betona.

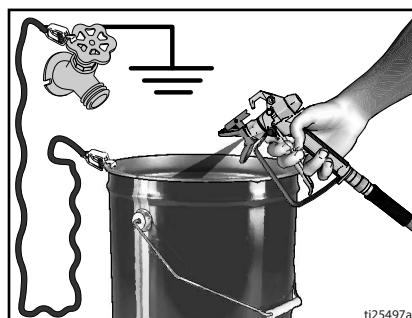
Nenovietojiet spaini uz nevadošas virsmas, piemēram, papīra vai kartona, kas pārtrauc iezemēšanas ķēdi.



Vienmēr zemējiet metāla spaini: pievienojiet zemejuma vadu pie spaiņa. Piestipriniet vienu galu pie spaiņa un otru galu pie zemējuma, piemēram, ūdens padeves caurules.



Saglabājiet iezemēšanas nepārtrauktību pie skalošanas vai spiediena atlaišanas, turot izsmidzinātāja metālico daļu cieši pie iezemēta metāla spaiņa malas, tad ieslēdziet pistoli.



Atsauces

Ātrās uzziņas

11 lpp.	Nosaukums	Apraksts
A	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsts	Pozīcijā PRIME (Sagatavošana) novirza šķidrumu uz iztukšošanas cauruli. IZSMIDZINĀŠANAS pozīcijā novirza šķidrumu zem spiediena uz krāsas šķūteni. Automātiski samazina sistēmas spiedienu situācijās, kad spiediens ir pārāk augsts.
B	Poga PushPrime	Nospiešanas gadījumā pakustina ieplūdes lodi, lai to padarītu valīgu.
C	Spiediena vadības poga	Palielina (pulksteņa rādītāja virzienā) vai samazina (pretēji) šķidruma spiedienu sūknī, šķūtenē un izsmidzinātāja pistolē. Lai atlasītu funkciju, saskaņojiet simbolu uz spiediena regulēšanas pogas ar iestatījuma indikatoru, 17 lpp.
D	ON/OFF slēdzis	Ieslēdz vai izslēdz izsmidzinātāju.
E	Sūkšanas caurule/tilpne	Iesūc šķidrumu no krāsas spaiņa sūknī.
F	Iztukšošanas caurule	Iztukšo šķidrumu sistēmā sagatavošanas laikā un spiediena samazināšanas laikā.
G	Bezgaisa izsmidzināšanas pistole	Padod šķidrumu.
H	Reversais izsmidzināšanas uzgalis	Sadala izsmidzināmo šķidrumu, izveido izsmidzināšanas "rakstu" un kontrolē šķidruma plūsmu atbilstoši atveres izmēram. Apgrīztā pozīcijā iztira aizsērējušus uzgaļus bez demontāžas nepieciešamības.
J	Uzgaļa aizsargs	Samazina šķidruma injekcijas traumas risku.
K	Pistoles sprūda drošības slēdzis (15 lpp.)	Novērš nejaušu izsmidzinātāja pistoles nostrādi.
L	Pistoles šķidruma ieejas ūscaurule	Vitnes savienojums bezgaisa šķūtenei.
M	Pistoles šķidruma filtrs	Novērš šķidruma ieklūšanu izsmidzinātāja pistolē, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu.
N	ProXChange sūknis	Sūknē šķidrumu un palielina tā spiedienu un padod to uz krāsas šķūteni.
P	Sūkņa šķidruma ieejas ūscaurule	Vitnes savienojums bezgaisa šķūtenei.
Q	Bezgaisa šķūtene	Transportē augsta spiediena šķidrumu no sūkņa uz izsmidzinātāja pistoli.
R	InstaClean™ šķidruma filtrs	Filtre šķidrumu, kas nāk ārā no sūkņa, lai samazinātu uzgaļa bloķēšanu un uzlabotu krāsas klāšanos. Automātiski sevi tīra spiediena samazināšanas laikā.
S	Spaiņa tureklis	Spaiņa transportēšanai aiz roktura.
T	Ieplūdes filtrs	Novērš netirumu nonākšanu sūknī.
U	Barošanas vads	Tiek iesprausts elektrības kontaktligzdā.
V	Vieglās piekļuves durtiņas	Vieglās piekļuves durtiņas ļauj ātri piekļūt sūknim. Atvieret sūknā durtiņas, izvelket tapas, vienlaicīgi velket durvis prom no sūkņa ieejas.
W	Sūkšanas/iztukšošanas caurules kauss	Tur sūkšanas un iztukšošanas šķūtenes.
X	Sūkņa demontēšanas riks	Izmantojiet izgriezumu rāmī, lai demontētu/montētu sūkņa bloku.
Z	Ieplūdes vārsta demontēšanas riks	Izgriezums rāmī ļauj ātri demontēt/montēt ieplūdes vārstu bez papildu rīkiem.
	Elektriskās skalošanas piederums	Savieno dārza šķūteni ar sūkšanas cauruli, lai veiktu elektrisko skalošanu šķidrumiem uz ūdens bāzes.

Apkope

Ir svarīgi veikt regulāru apkopi, lai nodrošinātu izsmidzinātāja pareizu darbību.



Darbība	Intervāls
Pārbaudiet/tīriet InstaClean filtru, šķidruma iepļūdes filtru un pistoles filtru.	Katru dienu vai katrā izsmidzinātāja lietošanas reizē
Pārbaudiet, vai motora pārsegas atveres nav bloķētas.	Katru dienu vai katrā izsmidzinātāja lietošanas reizē

PIEZĪME

Nepieļaujiet ūdens ieklūšanu šī izsmidzinātāja piedziņas iekšējās daļās.

Apvalka atveres nodrošina iekšējo mehānisko daļu un elektronisko bloku dzēsešanu. Ja šajās atverēs ieklūst ūdens, tad izsmidzinātājs var darboties ar traucējumiem vai arī tikt pilnīgi sabojāts.

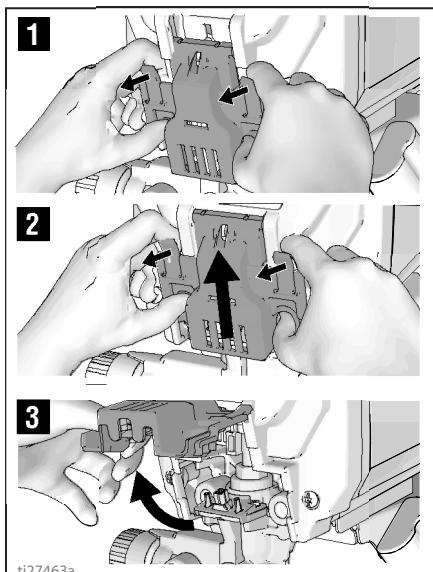
- Skatiet sadaļu **Sūkņa bloks**, 52 lpp. vai sazinieties ar Graco/MAGNUM pilnvaroto mazumtirgotāju, izplatītāju vai servisa centru.

Sūkņa demontēšana

FinishPro izsmidzinātājiem ar tilpni tilpne ir jāņoņem pirms sūkņa demontēšanas.

Pirms sūkņa remonta uzsākšanas vienmēr veiciet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp.

- Izvelciet tapas abās pusēs sūkņa vieglās pieklūves durtiņām virzienā uz sevi, vienlaicīgi stumjot durtiņas prom no sūkņa iepļūdes gala.
- Tad paceliet durtiņas, līdz tās var novirzīt nost.



Bezgaisa šķūtenes

Pārbaudiet, vai šķūtenes nav bojāta katra izsmidzināšanas reizi. Nemēģiniet labot šķūteni, ja ir bojāts šķūtenes apvalks vai īscaurules. Neizmantojet šķūtenes, kas īsākas par 7,6 m (25 pēdām). Pievelciet, izmantojot divas uzgriežņu atslēgas.

Sprauslas uzgalī

- Pēc izsmidzināšanas vienmēr notīriet uzgalus ar savietojamu tiršanas šķidrumu un suku.
- Uzgaliem var būt nepieciešama nomaiņa pēc katriem 57 litriem vai arī tie var izturēt līdz pat 227 litriem, atkarībā no krāsas īpašībām.

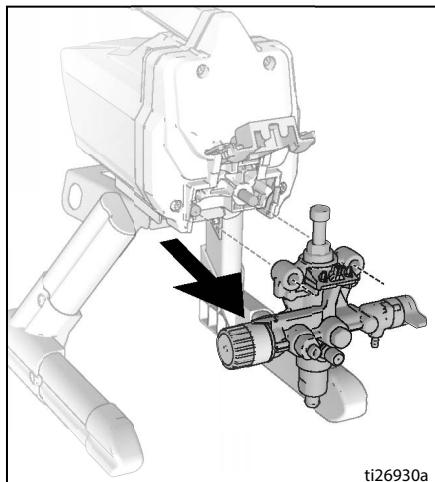
Sūkņa remonts

Ja nodilst sūkņa blīves, krāsa sāks noplūst sūkņa ārpusei.

- iegādājieties sūkņa remontēšanas komplektu un montējet to saskaņā ar komplekta instrukcijām pirms nākamā darba veikšanas.

Apkope

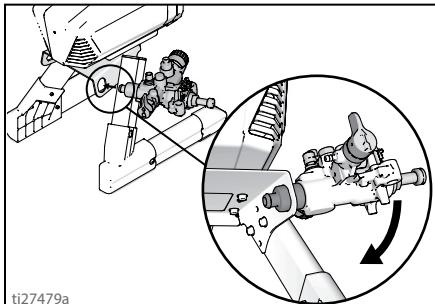
3. Novelciet sūkņa bloku nost no montāžas tapām.



Ieplūdes vārsta noņemšana

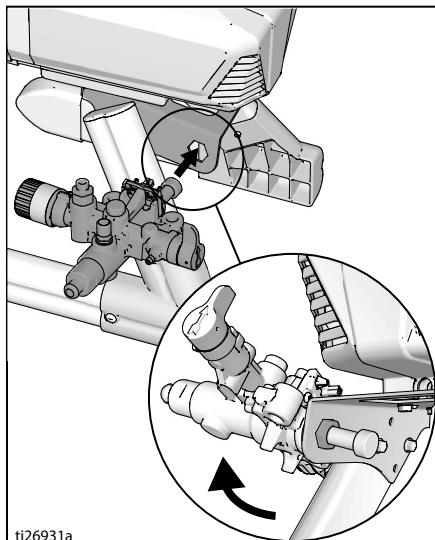
Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ieplūdes vārsta bloku no sūkņa. Ja jums ir aizdomas, ka ieplūdes vārsts ir piesārnots vai iesprūdis, demontējiet vārsta bloku un notīriet vai nomainiet to.

1. Noņemiet sūkšanas cauruli vai tilpni no izsmidzinātāja.
2. Ievietojet sūkņa ieeju rāmī un atlaidiet ieplūdes vārstu. Noņemiet ieplūdes vārstu.



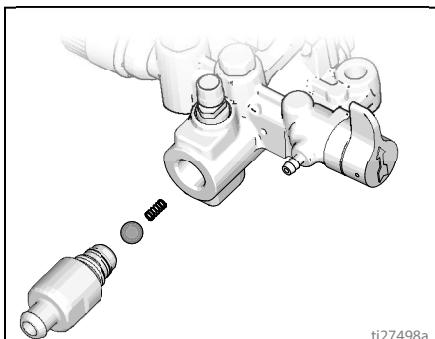
ProXChange demontēšanas rīks

Rāmī ir iekļauts iebūvēts rīks, kas ļauj demontēt ProXChange bļives bloku. Pilnas remonta instrukcijas ir dotas sūkņa remonta rokasgrāmatā.



UZMANĪBU

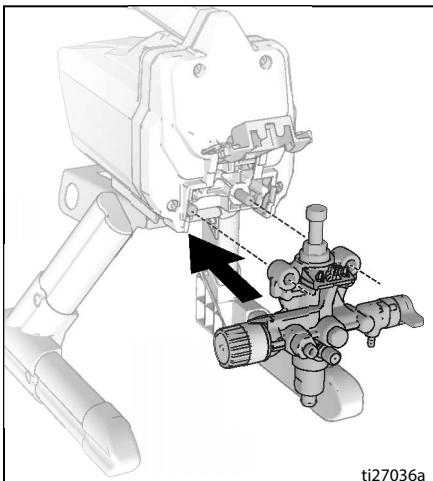
Nepazaudējiet lodi un atsperi, kas atrodas ieplūdes vārsta bloka iekšpusē. Tas var izkrist, ja ieplūdes vārsts tiek demontēts. Sūknis nevar veikt piepildīšanu bez lodes un atsperes.



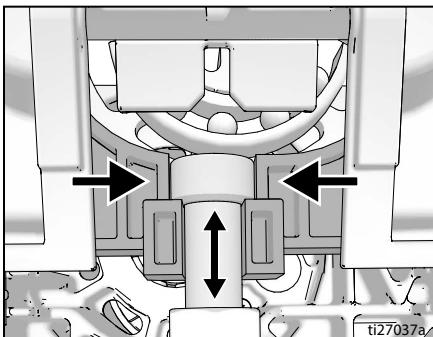
3. Iztīriet visus netīrumus un sažuvušo krāsu no dobuma un ievietojet atpakaļ lodi un atsperi. Pievelciet ieplūdes vārstu pie sūkņa, izmantojot iebūvēto rīku, kas atrodas pie rāmja.

Sūkņa uzstādīšana

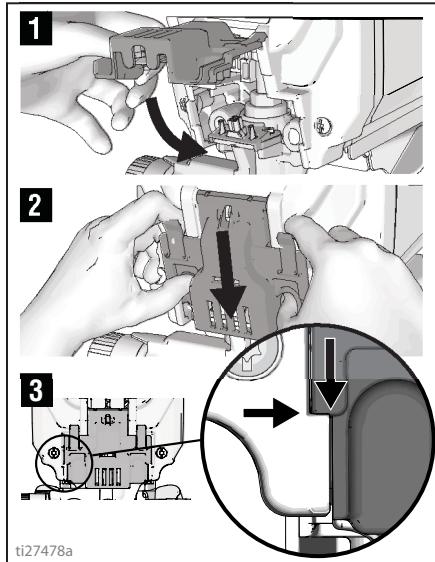
- Novietojiet sūkņa bloku uz montāžas tapām.



- Pārvietojiet sūkņa virzuļa stieni uz augšu vai uz leju, līdz vāciņš ir vienā līmenī ar atveri aptverē.

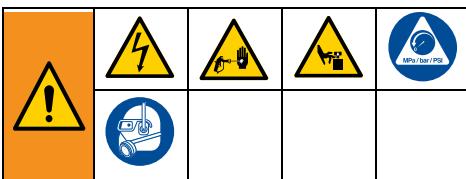


- Aizveriet sūkņa vieglās piekļuves duriņas, vienlaicīgi stumjot duriņas sūkņa ieplūdes gala virzienā.



PIEZĪME. Duriņam ir jābūt pilnībā slēgtām un nofiksētām pirms izsmidzinātāja lietošanas.

Problēmu novēršana



- Pirms pārbaudēm un remontiem izpildiet **Spiediena samazināšanas procedūra**, 17 lpp.

- Risinājumi, kas uzskaitīti sākumā pie katras problēmas, ir visbiežāk sastopamie. Sāciet ar sākumu un turpiniet ar sarakstā tālāk minētajiem risinājumiem.
- Pirms izsmidzinātāja nogādāšanas pilnvarotā apkalpošanas centrā pārbaudiet, vai bojāuma apraksts nav atrodams šajā traucējumu meklēšanas tabulā.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Motors nedarbojas: (pārbaudiet, vai izsmidzinātājs ir pieslēgts elektībai un ir ieslēgts elektības slēdzis.)	Vieglās pieķuves durtiņas nav pilnībā aizvērtas.	Pārliecieties, vai vieglās pieķuves durtiņas ir aizvērtas un fiksētas. Skatiet 39. lpp.
	Spiediena vadības poga ir iestatīta uz nulles spiedienu.	Pagrieziet spiediena regulēšanas rokturi pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai palīelinātu spiedienu.
	Elektības tīkls nepadod elektību.	Pārbaudiet kontaktligzdu, pārbaudei izmantojot iekārtu, kas noteikti darbojas. Atiestatiet kēdes pārtraucēju; nomainiet drošinātāju. Atrodiet kontaktligzdu, kas darbojas. Atiestatiet ēkas kēdes pārtraucēju; nomainiet drošinātāju.
	Ir bojāts pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 6. lpp.
	Izsmidzinātāja elektības vads ir bojāts.	Pārbaudiet, vai nav bojāta izolācija vai plīsusī vadi. Nomainiet elektības vadu, ja tas ir bojāts.
	Sūknis ir noblokēts (krāsa sūknī ir sacietējusi vai sūknī ir sasalis ūdens)	Izsleidziet iekārtu un atvienojiet no elektības tīkla. Sasalšanas gadījumā NEMĒĀINIET iedarbināt izsmidzinātāju, līdz tas ir pilnībā atkusis — tas var sabojāt motoru, vadības paneli un/vai piedziņu. Novietojiet izsmidzinātāju siltā vietā uz vairākām stundām. Pārbaudiet, vai sūknis brīvi pārvietojas, nonemot pārsegu un rotējošo ventilatoru. Ja nav sasalis, pārbaudiet, vai sūknī nav sažuvusi krāsa. Ja krāsa ir sažuvusi sūknī. Skatiet 37. lpp. Ja motors nedarbojas ar nonemtu sūknī, sazinieties ar Graco/Magnum pilnvaroto mazumtirgotāju, izplatītāju vai servisa centru.
	Motors vai vadības elements bojāts.	Sazinieties ar Graco/Magnum pilnvaroto izplatītāju vai servisa centru.

Problēma	Celonis	Risinājums
Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic gruntešanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā. (Sūknis veic darba gājienu, tomēr nesūknē krāsu un neveido spiedienu.)	Iestrēgusi ieplūdes vārsta pārbaudes lode.	Nospiediet pogu PushPrime, lai atbrīvotu lodi, laujot sūknim strādāt pareizi, VAI veiciet izsmidzinātāja elektrisko skalošanu, skatiet 28. lpp.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsti atrodas pozīcijā SPRAY (Izsmidzināšana).	Pagrieziet Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārstu uz Sagatavošanas pozīciju, līdz no iztukšošanas caurules tek arā krāsa. Sūknis ir sagatavots.
	Sūknis nav piepildīts ar skalošanas šķidrumu. (Ja nav veikta sākotnējā piepildīšana ar skalošanas šķidrumu, biezāku šķidrumu piepildīšana var būt neiespējama).	Izņemiet sūkšanas cauruli no krāsas. Piepildiet sūknī ar skalošanas šķidrumu uz eļļas vai ūdens bāzes. Skatiet 19. lpp.
	Gružī krāsā.	Veiciet krāsas filtrēšanu. Skatiet 16. lpp.
	Bieza vai lipīga krāsa.	Daži šķidrumi lauj veikt sagatavošanu ātrāk, ja ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzis tiek uz brīdi izslēgts, lai sūknis varētu samazināt ātrumu un apstāties. Ja nepieciešams, pagrieziet ieslēgšanas/izslēgšanas slēdzi vairākas reizes.
	Ieplūdes filtrs ir piesārnots vai suššanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieplūdes filtra un parliecinieties, vai suššanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Netīra ieplūdes vārsta pārbaudes lode vai ligzda.	Nonemiet ieplūdes ūscauruli. Notīriet vai nomainiet lodi un ligzdu. Skatiet 38. lpp.
	Iesūkšanas caurulē ir noplūde.	Pārbaudiet, vai sūkšanas caurules savienojumam nav plīsumu vai vakuumu noplūdes.
	Iestrēgusi izejas vārsta pārbaudes lode.	Atskrūvējiet izejas vārstu, demontējiet un notīriet bloku.
	Sagatavošanas/izsmidzināšanas vārsti ir nodilis vai piesārnots ar netīrumiem.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.

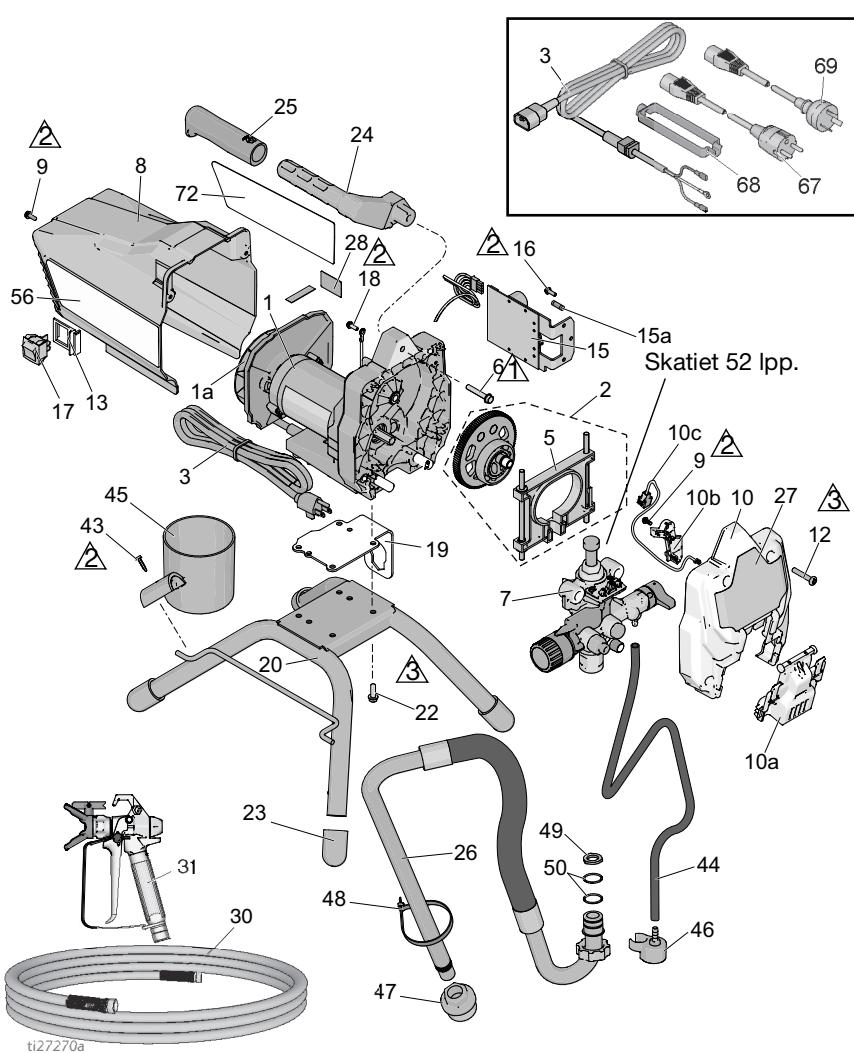
Problēmu novēršana

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Sūknis ir piepildīts, tomēr nevar nodrošināt kvalitatīvu izsmidzināšanas strūklu.	iespējams, ka sprauslas uzgalis ir daļēji piesārnots.	Iztīriet uzgali. Skatiet 25. lpp.
	Reversais izsmidzināšanas uzgalis atrodas ATBLOKĒŠANAS pozīcijā.	Pagrieziet bultas formas rokturi uz sprauslas uzgaļa, lai tas rādītu uz izsmidzināšanas pozīciju. Skatiet 25. lpp.
	Gruži krāsā.	Veiciet krāsas filtrēšanu. Skatiet 16. lpp.
	Iestatīts pārāk zems spiediens.	Pagrieziet spiediena regulēšanas pogu uz vēlamo izsmidzināšanas iestatījumu. Skatiet 23. lpp.
	InstaClean šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet InstaClean šķidruma filtru. Skatiet 32. lpp.
	Izsmidzinātāja pistoles šķidruma filtrs ir aizsērējis.	Iztīriet vai nomainiet pistoles šķidruma filtru. Skatiet 32. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk liels, nemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 23. lpp.
	Izvēlētais sprauslas uzgalis ir pārāk nodilis, nemot vērā izsmidzinātāja kapacitāti.	Nomainiet uzgali. Skatiet 23. lpp.
	Nodilusi vai trūkstoša sprauslas uzgaļa paplāksne vai blīvi.	Nomainiet paplāksni un blīvi. Skatiet 22. lpp.
	Ieplūdes filtrs ir piesārnots vai iesūkšanas caurule nav iegremdēta krāsā.	Iztīriet netīrumus no ieplūdes filtra un pārliecinieties, vai sūkšanas caurule ir iegremdēta krāsā.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstošas slodzes pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 6. lpp.
	Ieplūdes sūkna vārsti vai izejas sūkna vārsti ir nodilis vai piesārnots.	Pārbaudiet, vai ieplūdes vai izejas vārsti nav nodilis vai piesārnots. <ul style="list-style-type: none"> - Piepildiet izsmidzinātāju ar krāsu - Uz brīdi darbiniet pistoli - Kad sprūds tiek atlaists, sūknim vajadzētu uz brīdi nostrādāt un tad apstāties - Ja sūknis turpina darboties, iespējams, ka sūkna vārsti ir nodiluši vai piesārnoti - Notīriet vai nomainiet vārstus, izmantojot piemērotus komplektus. Skatiet 52. lpp.
	Materiāls ir pārāk biezs.	Plāns materiāls. Ievērojiet ražotāja ieteikumus.
	Bezgaisa šķūtene ir pārāk gara (ja pievienota papildu daļa).	Noņemiet bezgaisa šķūtenes daļu.

Problēma	Cēlonis	Risinājums
Izsmidzinātāja pistole nesmidzina, kad tiek nospiests sprūds.	Sprauslas uzgalis ir aizsērejis.	Iztīriet uzgali. Skatiet 25 lpp.
	Izsmidzinātājs zaudējis spiedienu.	Skatiet problēmu novēršanas sadaļu "Izsmidzinātājs darbojas, tomēr sūknis neveic piepildīšanu vai zaudē darba spiedienu lietošanas laikā." 41 lpp.
Kad krāsa tiek izsmidzināta, tā noteik gar sienu vai nav stingra.	Materiāls ir pārāk biezs.	<p>Pārvietojiet pistoli ātrāk.</p> <p>Izvēlieties sprauslas uzgali ar mazāku atveres izmēru.</p> <p>Izvēlieties sprauslas uzgali ar platāku "vēdekli".</p> <p>Pārliecinieties, ka pistole atrodas pietiekami tālu no virsmais.</p>
Kad krāsa tiek izsmidzināta, segums nav pietiekams.	Materiāls ir pārāk plāns.	<p>Pārvietojiet pistoli lēnāk.</p> <p>Izvēlieties sprauslas uzgali ar lielāku atveres izmēru.</p> <p>Izvēlieties sprauslas uzgali ar šaurāku "vēdekli".</p> <p>Pārliecinieties, ka pistole atrodas pietiekami tuvu virsmai.</p>
Vēdekļa rakstam ir būtiskas izmaiņas izsmidzināšanas gaitā.	Nodilis spiediena vadības slēdzis, kas izraisa pārlikas spiediena izmaiņas.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Nevar aktivizēt izsmidzinātāja pistoli.	Ir aktivizēts pistoles sprūda fiksators.	Pagrieziet sprūda fiksatoru, lai to deaktivizētu. Skatiet 15. lpp.
No spiediena regulatora izplūst krāsa.	Spiediena regulators ir nodilis.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa noplūst caur iztukšošanas cauruli.	Izsmidzinātājam ir pārāk augsts spiediens.	Aizvediet izsmidzinātāju uz Graco/MAGNUM pilnvarotu servisa centru.
Krāsa plūst ārā no sūkņa.	Sūkņa blīvējumi ir nodiluši.	Nomainiet sūkņa blīves ar jaunu ProXChange moduli. Skatiet 37. lpp.
Motors ir karsts un darbojas ar pārtraukumiem. Motors automātiski izslēdzas pārlieka karstuma rezultātā. Ja cēlonis netiek novērts, var rasties bojājumi.	Ventilācijas atveres korpusā ir piesārnotas vai izsmidzinātājā ir nosegti.	Ventilācijas atveres nedrīkst būt nosegtas un izsmidzinātājam jābūt pieejam gaisam.
	Pārāk garš pagarinātājs vai neatbilstošas slodzes pagarinātājs.	Nomainiet pagarinātāju. Skatiet 6. lpp.
	Izmantotajam neregulējamam elektrības generatoram ir pārāk liels spriegums.	Izmantojiet elektrības generatoru ar pareizu sprieguma regulētāju.
	Motors ir jānomaina.	Aizvediet izsmidzinātāju pie Graco/Magnum pilnvarota izplatītāja vai servisa centra.

17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
1	16–18 N•m (140–160 in-lb)
2	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
3	12–14 N•m (110–120 in-lb)



17H211, 17H214 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

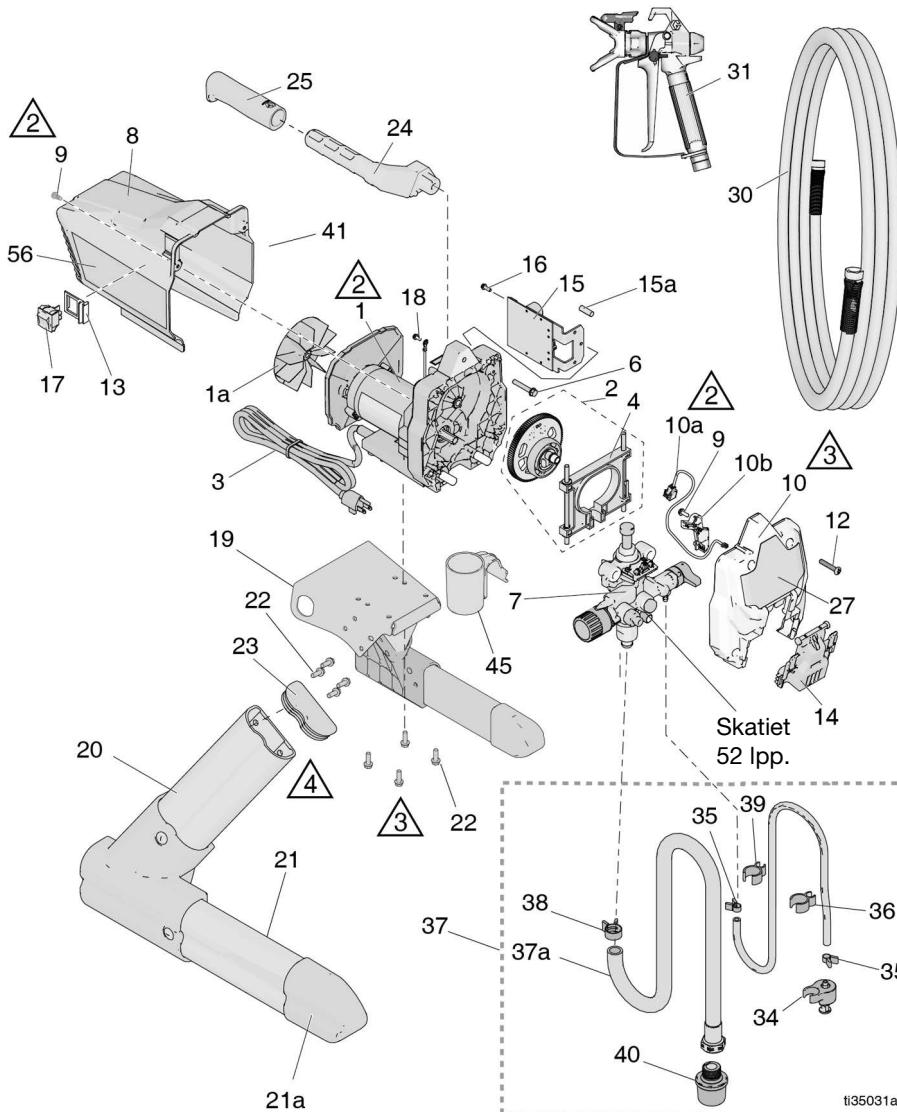
Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums
1*		KOMPLEKTS, motors ietver 1a, 22		22	260212	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4
	17F756	120 V, modelis 17H211	1	23	15G857	VĀCINŠ, kājas	4
	17F758	230 V, modelis 17H214	1	24	276864	ROKTURIS, izsmidzinātājs	1
1a		KOMPLEKTS, ventilators		25	116139	ROKTURIS	1
	287770	120V, modelis 17H211	1	26	17J883	CAURULE, iesūkšanas, bloks ietver 44, 46, 47,	1
	16X980	230 V, modelis 17H214	1			48, 49, 50,	
		KOMPLEKTS,		27	17J025	UZLIME, priekšējā ŠĶŪTENE, savienota,	1
2	17J863	zobpārvads un aptvere ietver 5	1			1/4 collas x 50 pēdas	
3		VADS, elektrības		30		Modelis 17H211	1
	17J173	120 V, modelis 17H211	1			Modelis 17H214	1
	17L301	230 V, modelis 17H214	1	31		PISTOLE,	
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1			izsmidzināšanas, SG3	
6	117493	SKRŪVE, mach, hwhd	1			Modelis 17H211	1
7	17J875	SŪKNIS, darba tilpums	1			Modelis 17H214	1
8	17J865	AIZSARGS, motora ietver 9, 56	1	43	122667	SKRŪVE, urbja, HWH	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	44	17J884	CAURULE, iztukšošanas ietver 46, 48	1
		KOMPLEKTS, pārsegs,		45	15G838	KAUSS,	
10	17J866	priekšspuse ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12	1			sūkšanas/iztukšošanas	
	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	46	244035	ATVAIRĪTĀJS, ar atskabargām	1
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1	47	276897	FILTRS, 7/8-14	1
10c	128551	KABELIS, dators, pārlēgs	1	48	404989	LENTE, sasiešanas	1
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	49	115099	Paplāksne, šķūtenes	1
13	15X737	SLĒDZIS, kronsteins	1	50	117559	O gredzens	2
15		KOMPLEKTS, motors ietver 15a, 16		56▲		UZLIME, brīdinājuma	
	17J867	120 V, modelis 17H211	1			17J027	1
	17J885	230 V, modelis 17H214	1			Modelis 17H214	1
15a	119276	lēna nostrāde	1	57▲		KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēloti)	
		110 V/120 V			222385	EN, ES, FR	1
	129882	DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1		17A134	EN, ZH, KO	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES	1
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1			modelis 17H214	
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	68	195551	FIKSATORS, spraudnis,	1
19	17G329	PLATE, motora, montāžas	1	69	242005	modelis 17H214	1
20	15E823	Rāmis, statīva montāža	1	72	17J026	VADA KOMPLEKTS, AU	
						modelis 17H214	
						ETIKETE, sānu, GX 19	1

*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ Nomaiņai paredzētās bīstamības
un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes
ir pieejamas bez maksas.

18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļas

Ats.	Griezes moments
	30–35 in-lb (3,5–4,0 N•m)
	110–120 in-lb (12–14 N•m)
	45–55 in-lb (5–6 N•m)



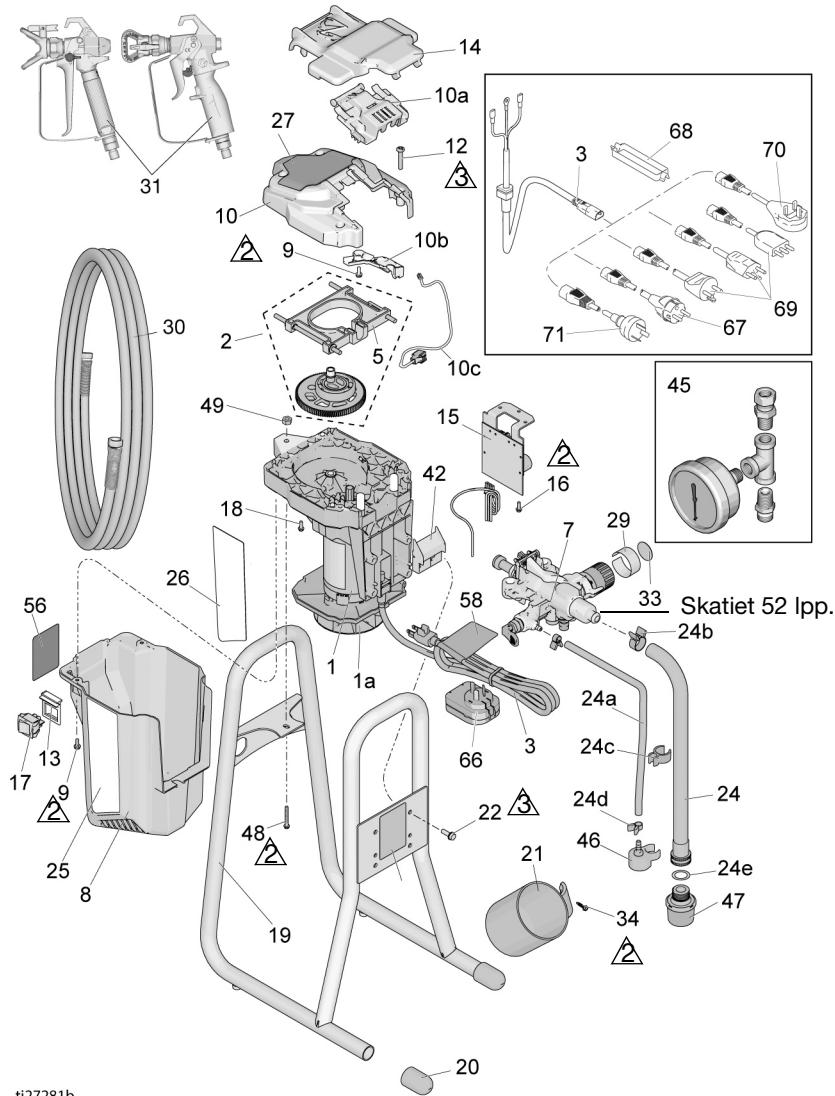
18H284, 18H285 statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums
1	17F758	KOMPLEKTS, remonta, motors, 120 V ietver 1a, 22	1	27	17J025	UZLĪME, priekšējā ŠĻŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1
1a	16X980	VENTILATORS	1	30	247340	PISTOLE,	
2	17J863	KOMPLEKTS, zobjāvads un aptvere	1	31	243012	izsmidzināšanas, SG3	
3	17L301	VADS, elektrības	1	32	115099	Paplāksne, šķūtenes	1
4	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	34	244035	DEFLEKTORS, atskabargainais	1
6	117493	SKRŪVE, pielāgošanas, sēštūra, paplāksnes galvinas	1	35	115489	SKAVA, iztukšošanas caurules	2
7	17J874	KOMPLEKTS, sūknis, pilnīgs	1	36	195084	CAURULE, iztukšošanas KOMPLEKTS, caurule, iesūkšanas ietver	1
8	17J865	AIZSARGS, motora, zils ietver 9 un uzlīmes	1	37	17D156	32, 34, 35, 36, 37a, 38, 39, 40	1
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3	37a	17D155	CAURULE, iesūkšanas ietver 32	1
10	17J866	PĀRSEGS, prieķspuse ietver 9, 10a, 10b, 12, 14	1	38	116295	SKAVA, caurules	1
10a	128551	KABELIS, savienotāelements, PC	1	39	195400	SPIALE, atsperes	2
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1	40	288716	KOMPLEKTS, ieplūdes siets	1
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	45	17H422	KAUSS, iesūkšanas/iztukšošanas	1
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1	56▲	17J027	UZLĪME, brīdinājuma KARTĪTE, medicīniskās	1
14	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1	57▲	179960	trauksmes (nav attēlota) UZLĪME, drošības, brīdinājuma, (nav attēlota)	1
15	17J885	KOMPLEKTS, vadības panelis 230 V ietver 15a, 16	1	222385	222385	attēlota) UZLĪME, drošības, brīdinājuma, (nav attēlota)	1
15a	129882	Drošinātājs, 6,3A, lēna nostrāde	1	17A134	17A134	medicīniskās trauksmes (nav attēlota)	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1	61	115648	VĀRSTS, elektriskā skalošana (nav attēlota)	1
17	24Y329	KOMPLEKTS, slēdzis, remonts ietver 13	1	62	17V354	ŠĶIDRUMS, pump armor, 8 oz (nav attēlots)	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1	64	18H123	PLĀKSNĪTE, piekar., uzgalis (nav attēlots)	1
19	17G328	PLĀKSNE, motora stiprinājums	1	65▲	15G026	PLĀKSNĪTE, brīdinājums, šķūtene (nav attēlota)	1
20	16E836	KOMPLEKTS, labā kāja ietver 21a, 22, 23	1			KOMPLEKTS, pārveidošana, laka, statīvs (tieka pārdots atsevišķi)	
21	16E837	KOMPLEKTS, kreisā kāja ietver 21a, 22, 23	1				
21a	15J695	VĀCINĀŠ, caurule	2				
22	260212	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	12				
23	15J699	VĀCINĀŠ, caurule ROKTURIS,	2				
24	276864	izsmidzinātājs	1				
25	116139	ROKTURIS	1				

▲ Nomainai paredzētās bīstamības un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes ir pieejamas bez maksas.

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221, 18H203 DI statīva izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
2	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
3	12–14 N•m (110–120 in-lb)



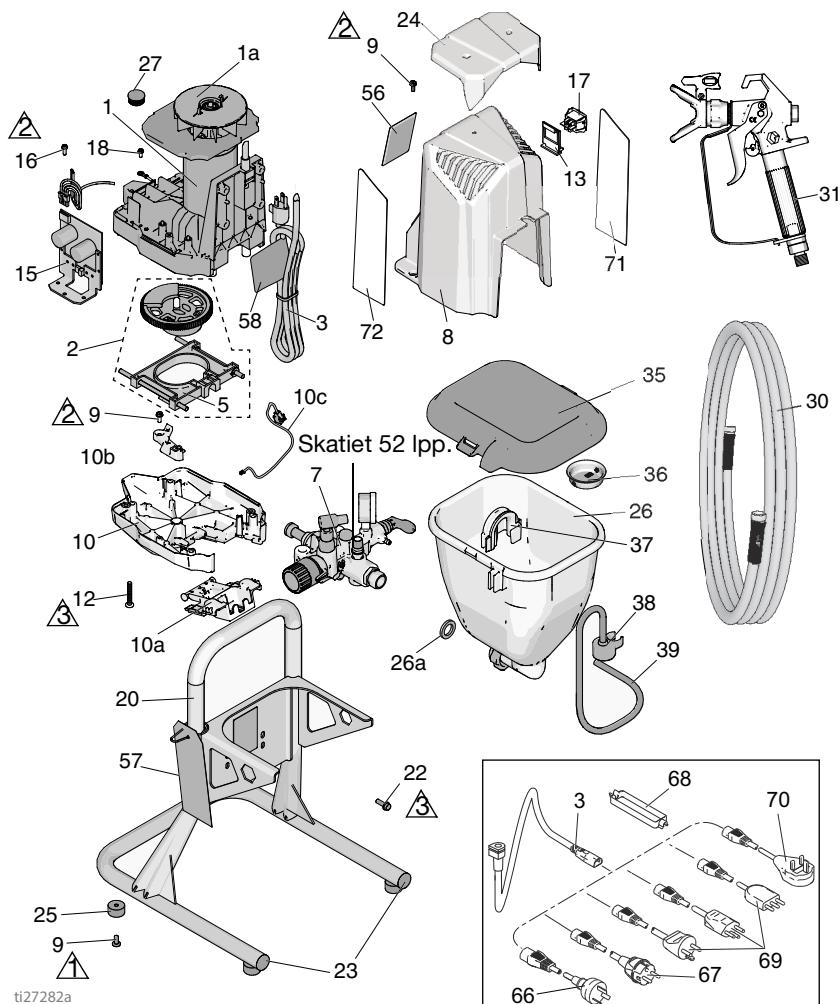
ti27281b

24Y680, 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 DI statīva izsmidzinātāju detaļu saraksts

Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums	
1*		KOMPLEKTS, motors ietver 1a, 22		22	128795	SKRŪVE, hwh, vītnes veidošana	4	
	17K684	120 V, modelis 24Y680 (A sērija)	1	24	17D161	CAURULE, iesūkšanas, bloks ietver 24a-24e, 46, 47	1	
	17F757	120 V, modelis 24Y680 (B sērija)	1	24a	195108	CAURULE, iztukšošanas	1	
	17L083	230 V, modeli 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (A sērija)	1	24b	116295	SKAVA, caurules	1	
	17F758	230 V, modeli 17G183, 17H218, 17H219, 17H221 (B sērija)	1	24c	195400	FIKSATORS, caurules	1	
	16X980	KOMPLEKTS, ventilators	1	24d	115489	SKAVA, iztukšošanas caurules	2	
2	17J869	KOMPLEKTS, zobpārvads un aptvere ietver 5	1	24e	115099	Paplāksne, šķūtenes	1	
3		VADS, elektrības		25	17J029	ETIKETE, labā puse	1	
	17J173	120 V, modelis 24Y680	1	26	17J030	ETIKETE, kreisā puse	1	
	17J175	230 V, modelis 17G183	1	27	17J028	UZLĪME, priekšējā	1	
	17J405	230 V, modelis 17H219, 17H221	1	30	247340	ŠĶŪTENE, savienota, 1/4 collas x 50 pēdas	1	
	19F991	230 V modelis 18H203	1	31		PISTOLE, izsmidzināšana		
	17L301	230 V, modelis 17H218	1			Modeli 24Y680, 17G183, 17H218, 17H221	1	
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1		288427	Modelis 17H219	1	
7	17J908	SŪKNIS, darba tilpums	1		122667	SKRŪVE, urbja, HWH	1	
8		Motora ekrāns, ietver 9, 56			41	LENTE, transportēšanai	1	
	17K688	Modelis 24Y680, 17H219, 17H221 (A sērija)	1		42	Paplāte, pilēm	1	
	17J865	Modelis 24Y680, 17H219, 17H221 (B sērija)	1		45	KOMPLEKTS, mērīerce, spiediena, modeli 17G183, 17H218	1	
	17L101	Modeli 17G183, 17H218 (A sērija)	1		46	DEFLEKTORS, atskabargainais	1	
	17J887	Modeli 17G183, 17H218 (B sērija)	1		47	FILTRS	1	
9	118444	SKRUVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	3		48	SKRŪVE, sešstūra, atloka	1	
		KOMPLEKTS, pārsegs,			49	UZGRIEZNIS, sprostuzgrieznis, sešstūra	1	
10	17J866	priekšpuse ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12	1		56▲	UZLĪME, brīdinājuma		
10a	17F233	PĀRSEGS, sūknis, bloķēšana	1		17K018	Modeli 24Y680, 17H221	1	
10b	17F262	PĀRSEGS, vads	1		16G596	Modeli 17G183, 17H218	1	
10c	128551	KABELIS, dators, pārslēgs	1		17K016	Modelis 17H219	1	
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4		57▲	KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlotā)		
13	15X737	SLĒDZIS, kronšteins	1		222385	EN, ES, FR	1	
14	17J618	EKRĀNS, krāsa	1		17A134	EN, ZH, KO	1	
15		KOMPLEKTS, motors ietver 15a, 16			58▲	ETIKETE, brīdinājuma, vada		
	17J867	120 V, modelis 24Y680	1		17K020	Modeli 24Y680, 17H221	1	
	17J885	230 V, modeli 17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1		15H087	Modelis 17H219	1	
15a	119276	DROŠINĀTĀJS, 12,5A, lēna nostrāde 110 V/120 V	1		67	VADA KOMPLEKTS, ES modelis 17H218, 17H221, 17H219	1	
	129882	DROŠINĀTĀJS, 6,3A, lēna nostrāde, 230 V	1		68	FIKSATORS, spraudņa modelis 17H218, 17H221, 17H219	1	
16	117501	SKRŪVE, plasfīts	1		69	VADA KOMPLEKTS, Itālija/ Dānija/Zviedrija, modelis	1	
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1		70	17J242	17H218	1
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1		71	VADA KOMPLEKTS, Lielbritānija, modelis 17H218	1	
19	17F940	RĀMIS, tiešas iegremdēšanas	1		242005	VADA KOMPLEKTS, AU, modelis 17H221, 17H219	1	
20	15G857	VĀCĪNS, kājas	2					
21	15G838	KAUSS, sūkšanas/iztukšošanas	1			*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193. ▲ Nomaņai paredzētās bistamības un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes ir pieejamas bez maksas.		

17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāji

Ats.	Griezes moments
1	1,5–2 N•m (15–20 in-lb)
2	3,5–4,0 N•m (30–35 in-lb)
3	12–14 N•m (110–120 in-lb)



17F924, 17G184, 17H222, 17H223 tilpnes izsmidzinātāju detaļu saraksts

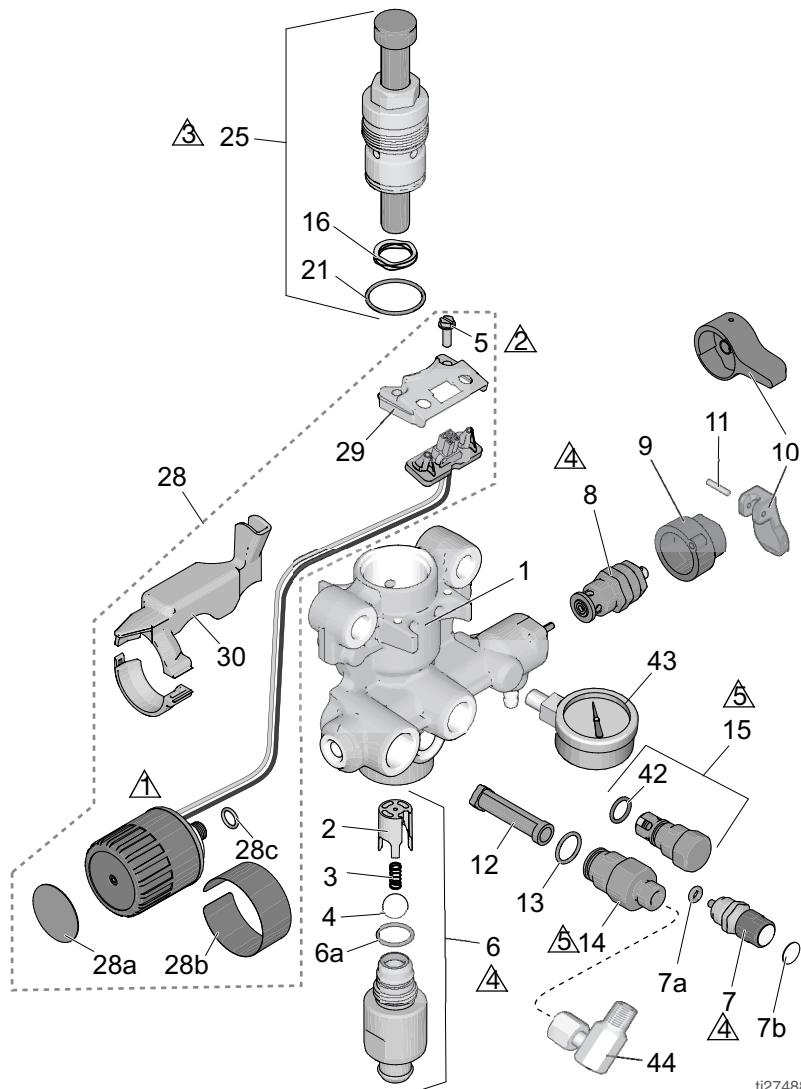
Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums
1*		KOMPLEKTS, motors ietver 1a, 22		26	17J244	BLOKS, tilpne ietver 26a, 35	1
	17F757	120 V, modelis 17F924	1	26a	115099	Paplāksne, šķūtenes	1
	17F758	230 V, modeli 17G184, 17H222, 17H223	1	27	17J819	ŠPRAUDNIS SŁÜTENE, cpld, 3/16	1
1a	16X980	KOMPLEKTS, ventilators KOMPLEKTS,	1	30	214698	collas x 25 pēdas PISTOLE,	1
2	17J863	zobpārvads un aptvere ietver 5	1	31	17J261	izsmidzināšanas, FTX	1
3		VADS, elektības 17J173 Modelis 17F924	1	35	17H417	VĀKS, tilpne	1
	17J175	Modelis 17G184	1	36	112133	EKRĀNS, tilpnes	1
	17L301	Modeli 17H222, 17H223	1	37	17H419	FIKSATORS, iztukšošanas šķūtene	1
5	17J864	KOMPLEKTS, aptvere	1	38	244035	DEFLEKTORS, atskabargainais	1
7	17J909	SŪKNIS, darba tilpums	1	39	17K336	CAURULE, iztukšošanas ietver 37, 38	1
8	17J887	AIZSARGS, motora ietver 9, 56	1	56▲		UZLIME, brīdinājuma	
9	118444	SKRŪVE, mach, hwhd 10-24 x 0,5 collas	7		17J912	Modelis 17F924	1
		KOMPLEKTS, pārsegs,			16G596	Modeli 17G184, 17H222	1
10	17J866	priekšpuse ietver 9, 10a, 10b, 10c, 12	1		17K016	Modelis 17H223	1
10a	17F233	PĀRSEGS, sūknis, blokēšana	1	57▲		KARTĪTE, medicīniskās trauksmes (nav attēlotā)	
10b	17F262	PĀRSEGS, vads KABELIS, dators,	1	222385	EN, ES, FR	1	
10c	128551	pārlēgs	1	17A134	EN, ZH, KO	1	
12	115478	SKRŪVE, mach, Torx, pan hd	4	58▲		ETIKĒTE, brīdinājuma, vada	
13	15X737	SLĒDZIS, kronsteins	1		15H085	Modelis 17F924	1
15		KOMPLEKTS, motors ietver 15a, 16			15H087	Modelis 17H223	1
	17J867	120 V, modelis 17F924	1	66	242005	VADA KOMPLEKTS, AU	1
	17J885	230 V, modeli 17G184, 17H222, 17H223	1	67	242001	VADA KOMPLEKTS, ES	1
		DROŠINĀTĀJS, 12,5A,		68	195551	modelis 17H222,17H223	1
15a	119276	lēna nostrāde	1	69	287121	FIKSATORS, spraudņa	1
		110 V/120 V		70	17J242	modelis 17H222,17H223	1
	129882	DROŠINĀTĀJS, 6,3A,	1	71		ETIKĒTE, kreisajā pusē	
		lēna nostrāde, 230 V			17F947	Modeļi 17F924, 17H223	1
16	117501	SKRŪVE, plastīts	1		17J041	Modeļi 17G184, 17H222	1
17	118899	SLĒDZIS, balansiera	1	72		ETIKĒTE, labajā pusē	
18	115498	SKRŪVE, mach, slot, hex whd	1		17F946	Modeļi 17F924, 17H223	1
20	17H426	RAMIS, tilpne	1		17J039	Modeļi 17G184, 17H222	1
22	128795	SKRŪVE, hwh, viētnes veidošana	4				
23	120151	FIKSATORS, spraudnis	2				
24	17H593	PĀRSEGS, apvalks	1				
25	17K640	SLAPĒTAJS, kājiņas	4				

*Motora suku komplekta pasūtījuma Nr. 17U193.

▲ Nomaiņai paredzētās bīstamības
un brīdinājumu uzlīmes, plāksnītes un kartītes
ir pieejamas bez maksas.

Sūkņa bloks

Ats.	Griezes moments	Ats.	Griezes moments
1	16–18 N•m (140–160 in-lb)	4	25–28 N•m (220–250 in-lb)
2	30–37 N•m (270–330 in-lb)	5	36–43 N•m (320–380 in-lb)
3	40–48 N•m (30–35 ft-lb)		



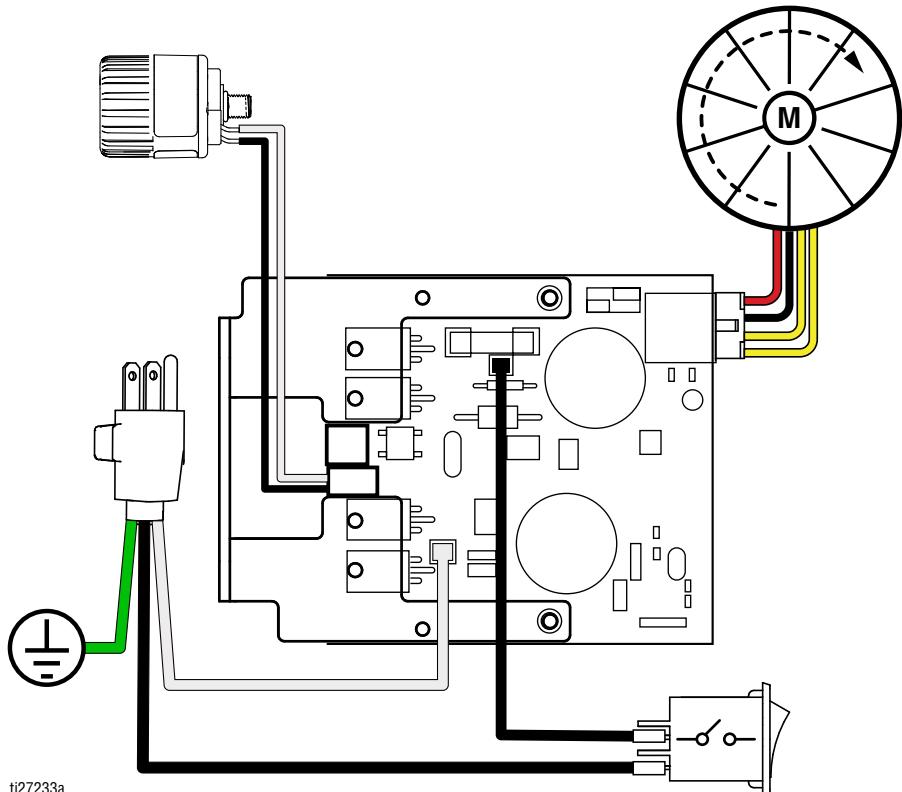
ti27488a

Sūkņa detaļu saraksts

Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums	Ats.	Daļa	Apraksts	Dau-dzums
1	17G447	KORPUSS, sūkņa Modeļi 17F924, 17G184,		12	288747	KOMPLEKTS, filtra (nav montēts visiem	1
	17H605	17H222, 17H223	1			modeliem.)	
2	17D364	VADOTNE, lodes	1	13	120776	BLĪVE, blīvgredzens	1
3	128336	ATSPERE, kompresijas	1	14	24Y327	KOMPLEKTS, remonta	1
4	105445	LODE, 0,5 collu	1			vārsts ietver 12, 13	
5	117501	SKRŪVĒ, mach, slot	2			KOMPLEKTS, remonta	
6		HWH		15	17J880	vārsta remontam,	1
		KOMPLEKTS, ieejas				ietver 42	
		korpuiss ietver 2, 3, 4, 6a		16	128323	ATSPERE, vārsts	1
		Modeļi 24Y680,		21	16D531	BLĪVE, blīvgredzens	1
	17J876	17G183, 17H218, 17H219, 17H221	1	25	24Y472	KOMPLEKTS, remonta,	1
	17J877	Modeļi 17H211, 17H214	1			virzulsūknis ietver 16, 21	
	17J924	Modeļi 17F924, 17G184, 17H222, 17H223	1	28		KOMPLEKTS, spiediena	
6a	124582	BLĪVE, blīvgredzens	1	17J881		regulēšana ietver 5, 28a,	
7	17J878	KOMPLEKTS,	1			28b, 28c, 29, 30	
		PushPrime ietver 7a, 7b	1			Modeļi 17H211, 17H214	1
7a	16P303	BLĪVE, blīvgredzens	1			Modeļi 24Y680, 17F924,	
7b	17K420	ETIKETE, PushPrime	1	17J927		17G183, 17G184,	
		KOMPLEKTS, vārsta,				17H218, 17H219,	1
8		iztukšošanas, ietver 9, 10, 11				17H221, 17H222,	
	235014	Modeļi 17H211, 17H214	1	28a	15A464	17H223	
		Modeļi 24Y680, 17F924,		28b	17P739	ETIKETE, regulēšanas	1
		17G183, 17G184,		28c	106555	UZLĪME, regulēšanas	1
	17J925	17H218, 17H219, 17H221, 17H222,	1			O gredzens	1
		17H223		29	17F227	KRONSTEINS,	1
9		PAMATNE, vārsta				elektriskais savienotājs	
	224807	Modeļi 17H211, 17H214	1			KOMPLEKTS, ekrāns,	
10		ROKTURIS, vārsta,				vada	
		iztukšošanas		17F229		Modeļi 17H211, 17H214	1
	187625	Modeļi 17H211, 17H214	1			Modeļi 24Y680, 17F924,	
		Modeļi 24Y680, 17F924,				17G183, 17G184,	
		17G183, 17G184,				17H218, 17H219,	
	15Y185	17H218, 17H219, 17H221, 17H222,	1	17J882		17H221, 17H222,	
		17H223 ietver 11				17H223	
		TAPA, rievoti modeļi		42	122486	BLĪVE, blīvgredzens	1
11	111600	17H211, 17H214	1	43	16X147	MANOMETRS	
						Modeļi 17F924, 17G184,	1
						17H222, 17H223	
						SAVIENOJUMS, rotācija	
				44	155541	Modeļi 17F924, 17G184,	1
						17H222, 17H223	

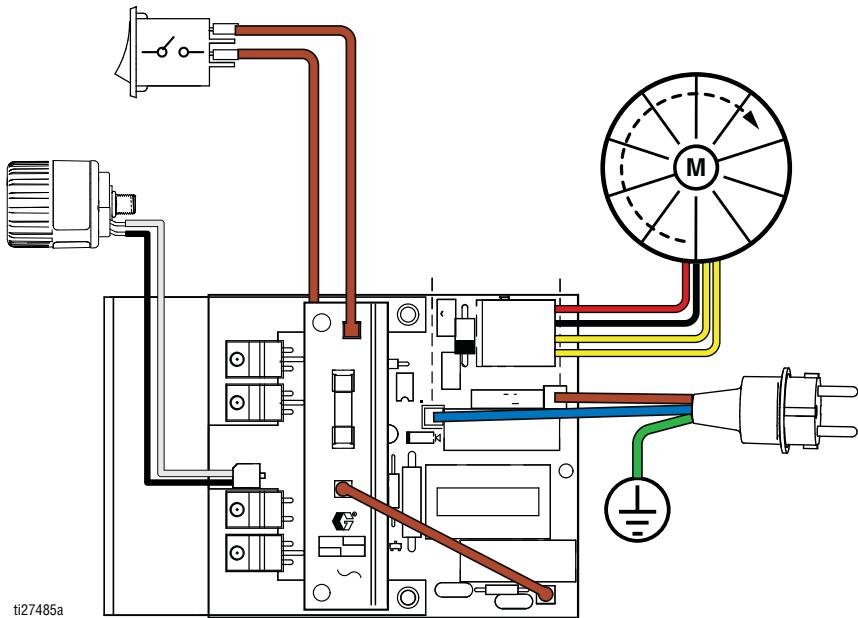
Elektroinstalācijas shēmas

110/120V



ti27233a

230V



Tehniskās specifikācijas

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19

	ASV	Metriskās mērvienības		
Izsmidzinātājs				
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa		
Maksimālā padeve				
GX 19/FinishPro GX 19	0,38 galoni minūtē	1,4 l/min.		
GX 21	0,47 galoni minūtē	1,8 l/min.		
Maksimālais uzgaļa izmērs				
GX 19/FinishPro GX 19	0,019 collas	0,048 mm		
GX 21	0,021 collas	0,053 mm		
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītni	1/4 colla	1/4 collas		
Ģeneratora minimālā jauda	3500 W			
Barošanas avota prasības				
GX 19	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A			
GX 21	110–120 V, 12 A / 220–240 V, 10 A			
Izmēri				
Augstums				
Statīva	18,4 collas	46,7 cm		
DI statīvs	22 collas	55,9 cm		
Tilpne	19,6 collas	49,8 cm		
Garums				
Statīva	16,7 collas	47,5 cm		
DI statīvs	18,4 collas	46,7 cm		
Tilpne	20,2 collas	51,3 cm		
Platums				
Statīva	13,5 collas	34,3 cm		
DI statīvs	12 collas	30,5 cm		
Tilpne	13,5 collas	34,3 cm		
Svars				
Statīva	25 mārciņas	11,3 kg		
DI statīvs	29 mārciņas	13,2 kg		
Tilpne	28 mārciņas	12,1 kg		
Uzlabāšanas temperatūras diapazons ♦♦	no -30 ° līdz 160 °F	no -35 ° līdz 71 °C		
Darba temperatūras diapazons ✓	no 40 ° līdz 115 °F	no 4 ° līdz 46 °C		

GX 19, GX 21, FinishPro GX 19

	ASV	Metriskās mērvienības		
Troksnis**				
Skaņas spiediens		83 dBA*		
Skaņas jauda		93 dBA*		
Ražošanas materiāli				
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs			
Piezīmes				
* <i>Palaides spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties atkarībā no iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.</i>				
** <i>Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdu) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.</i>				
<p>◆ Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, sūknis tiks bojāts.</p> <p>❖ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.</p> <p>✓ Loti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veikspēju.</p>				

Kalifornijas 65. priekšlikums

KALIFORNIJAS IEDZĪVOTĀJI

 **BRĪDINĀJUMS.** Vēzis un reproduktīvās sistēmas bojāumi – www.P65warnings.ca.gov.

Tehniskās specifikācijas

GX FF

	ASV	Metriskās mērvienības		
Izsmidzinātājs				
Maksimālais šķidruma darba spiediens	3000 psi	207 bāri, 20,7 MPa		
Maksimālā padeve	0,38 galoni minūtē	1,4 l/min.		
Maksimālais uzgaļa izmērs	0,019 collas	0,048 mm		
Šķidruma izplūde, mehāniskais savienojums ar taisnu vītni	1/4 colla	1/4 collas		
Ģeneratora minimālā jauda	1500 W			
Prasības barošanas avotam	110–120 V, 8 A / 220–240 V, 5 A, 1Ø			
Izmēri				
Augstums	19,6 collas	49,8 cm		
Garums	20,2 collas	51,3 cm		
Platums	13,5 collas	34,3 cm		
Svars	31 mārciņa	14,1 kg		
Uzglabāšanas temperatūras diapazons ◆❖	no -30 ° līdz 160 °F	no -35 ° līdz 71 °C		
Darba temperatūras diapazons ✓	no 40 ° līdz 115 °F	no 4 ° līdz 46 °C		
Troksnis**				
Skaņas spiediens	83 dBa*			
Skaņas jauda	93 dBa*			
Ražošanas materiāli				
Mitrināti materiāli visiem modeļiem	nerūsējošais tērauds, misiņš, āda, īpaši augsta molekulārā svara polietilēns (UHMWPE), karbīds, neilons, alumīnijs, PVC, polipropilēns, fluora elastomērs			
Piezīmes				
* Palaides spiediens un izspiešana ciklā var atšķirties atkarībā no iesūkšanas stāvokļa, izlādes gala, gaisa spiediena un šķidruma veida.				
** Skaņas spiediena mērījums veikts 1 metra (3 pēdu) attālumā no ierīces. Skaņas jauda tiek mērīta atbilstoši ISO-9614.				
◆ Ja sūknis tiek uzglabāts ar nesalstošu šķidrumu. Ja sūknī sasals šķidrums vai lateksa krāsa, sūknis tiks bojāts.				
❖ Ja zemā temperatūrā rodas trieciens, var tikt bojātas plastmasas daļas.				
✓ Loti zemā vai ļoti augstā temperatūrā krāsas viskozitātes izmaiņas var ietekmēt izsmidzinātāja veikspēju.				

Graco standarta garantija

Graco garantē sākotnējam pircējam un izmantotājam visa šajā rokasgrāmatā minētā aprīkojuma, ko ražojs Graco un kas markēts ar šī uzņēmuma nosaukumu, materiālu un apdares kvalitāti iegādes datumā. Izņemot jebkādu īpašu, pagarinātu vai ierobežotu garantiju, ko publicējis uzņēmums Graco, uzņēmums Graco 12 mēnešu laikā pēc iegādes datuma salabos vai nomainis jebkuru aprīkojuma daļu, kuras bojājumu būs konstatējis. Šī garantija ir spēkā tikai tad, ja aprīkojums ir uzstādīts, izmantots un uzturēts atbilstoši Graco rakstiskajiem ieteikumiem.

Šī garantija neattiecas uz vispārēju nodilumu un nolietojumu, darbības traucējumiem, kas radušies nepareizas uzstādīšanas, nepareizas izmantošanas, noberzuma, korozijas, nepiemērotas vai nepareizas apkopes, nolaidības, nelaimes gadījuma rezultātā vai veicot izmaiņas vai nomainot detaļas pret tādām, kurus nav izgatavojis uzņēmums Graco, un Graco par to neuzņemas atbildību. Graco nebūs atbildīgs ari par nepareizu darbību, bojājumu vai nodilumu, kas radies Graco aprīkojuma nepiemērotības dēļ tām struktūrām, pierderumiem, aprīkojumam vai materiāliem, ko nav piegādājis Graco, vai to struktūru, pierderumu, aprīkojuma vai materiālu, ko nav piegādājis Graco, nepareizas konstrukcijas, izgatavošanas, uzstādīšanas, darbības vai apkopes dēļ.

Šīs garantijas ietvaros tiek izvirzīts nosacījums, ka šķietami defektīvais aprīkojums, iepriekš samaksājot par atpakaļnosūtīšanu, jānogādā norādītā bojājuma pārbaudei pie pilnvarota Graco izplatītāja.

Ja norādītais defekts tiek apstiprināts, Graco bez maksas salabos vai nomainis bojāto detaļu.

Aprīkojums tiek nosūtīts atpakaļ sākotnējam pircējam viņa iepriekš apmaksātajā piegādes veidā.

Ja aprīkojuma pārbaudes rezultātā netiks konstatēts neviens materiāla vai apdares defekts, tad remonts tieks veikts par saprātīgu samaksu, kas var ietvert maksu par detaļām, darbu un transportēšanu.

ŠĪ GARANTIJA IR EKSKLUZĪVA UN PIEMĒROJAMA VISU CITU TIEŠU VAI NETIEŠU GARANTIJU VIETĀ, IESKAITOT, BET NEAPROBEŽOJOTIES AR KOMERCDARBĪBAS GARANTIJU VAI PIEMĒROTĪBAS GARANTIJU NOTEIKTAM MĒRKIM.

Graco vienpersonisks pienākums un pircēja vienīgais tiesiskās aizsardzības līdzeklis būs iepriekš norādītais. Pircējs piekrīt, ka nebūs pieejami nekādi citi tiesiskās aizsardzības līdzekļi (tostarp (bet ne tikai) par nejaušiem vai izrietošiem zaudējumiem saistībā ar zaudētu peļņu, nenotikušiem darījumiem, traumām vai īpašuma bojājumiem vai par ciemiem nejaušiem vai izrietošiem zaudējumiem). Visas prasības par garantijas noteikumu pārkāpšanu jāizvirza divu (2) gadu laikā no pārdošanas datuma.

GRACO NEDOD NEKĀDU GARANTIJU UN ATSAUC VISAS NETIEŠĀS KOMERCDARBĪBAS UN PIEMĒROTĪBAS ZINĀMAM MĒRKIM GARANTIJAS, KAS SAISTITAS AR PIEDERUMIEM, APRĪKOJUMU, MATERIĀLIEM VAI SASTĀVDAĻĀM, KO PĀRDOD, BET NERAŽO GRACO.

Uz lietām, ko pārdod, bet neražo Graco (piemēram, elektromotoriem, slēdžiem, šķūtenēm utt.), attiecas to ražotāju garantija, ja tāda ir. Graco sniegs pircējam pamatotu pašīdzību prasības iesniegšanai par šo garantiju pārkāpšanu.

Graco nekādā gadījumā nebūs atbildīgs par Graco piegādātā aprīkojuma vai tā apdares un veikspējas vai jebkuru pārdoto produktu vai preču netiešiem, nejaušiem, tīšiem vai izrietošiem bojājumiem līguma laušanas, garantijas pārkāpšanas, Graco nolaidības vai cita iemesla dēļ.

Informācija par Graco

Lai aplūkotu jaunāko informāciju par Graco produktiem, apmeklējet vietni www.graco.com.

Informāciju par patentiem skatiet vietnē www.graco.com/patents.

LAI NOFORMĒTU PASŪTĪJUMU, sazinieties ar Graco izplatītāju vai zvaniet uz tāluņa numuru 1-800-690-2894, lai noskaidrotu, kur atrodas jums tuvākais izplatītājs.

Visi šajā dokumentā esošie rakstiskie un vizuālie dati atspogulo jaunāko informāciju par izstrādājumu, kāda pieejama publikācijas brīdi. Graco patur tiesības veikt izmaiņas bez iepriekšēja brīdinājuma.

Origīnālo instrukciju tulkojums. This manual contains Latvian. MM 3A3212

Graco galvenais birojs: Minneapolis
Starptautiskie biroji: Belgijā, Ķīnā, Japānā un Korejā

GRACO INC. AND SUBSIDIARIES • P.O. BOX 1441 • MINNEAPOLIS MN 55440-1441 • USA

Autortiesības 2015, Graco Inc. Visas Graco ražotnes ir sertificētas atbilstoši ISO 9001.

www.graco.com

Versija R, Marts 2025